

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ
НОРМАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ**

ПЕРЕДАВАЕМЫЕ МОЩНОСТИ

Издание официальное

Б3 11-96

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Научно-исследовательский институт резиновой промышленности» (АО «НИИРП»), ТК 80

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 Принят Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9—96 от 12 апреля 1996 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт соответствует международному стандарту ИСО 5292—80 «Передачи клиноременные промышленные. Расчет номинальной мощности» в части расчета номинальной мощности

4 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 4 сентября 1996 г. № 557 межгосударственный стандарт ГОСТ 1284.3—96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1998 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 1284.3—80

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1	Назначение и область применения	1
2	Ссылки	1
3	Зависимость передаваемой мощности от сечений ремней при определенной частоте вращения	1
3.4	Схемы расчета трехшкивных передач	9
3.5	Расчеты клиноременной передачи по мощности при двухшкивной схеме	11
3.6	Предварительное натяжение ветви	59

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ НОРМАЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ**Передаваемые мощности**

V-belts of standard cross-sections.

Transmitted powers

Дата введения 1998—01—01**1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на бесконечные резинотканевые приводные клиновые ремни нормальных сечений по ГОСТ 1284.1 и ГОСТ 1284.2.

2 ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1284.1—89 Ремни приводные клиновые нормальных сечений. Основные размеры и методы контроля

ГОСТ 1284.2—89 Ремни приводные клиновые нормальных сечений. Технические условия

ГОСТ 20889—88 Шкивы для приводных клиновых ремней нормальных сечений. Общие технические условия

3 ЗАВИСИМОСТЬ ПЕРЕДАВАЕМОЙ МОЩНОСТИ ОТ СЕЧЕНИЙ РЕМНЕЙ ПРИ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЧАСТОТЕ ВРАЩЕНИЯ

3.1 Сечения ремней *A*, *B(Б)*, *C(B)*, *D(Г)*, *E(Д)* выбирают в соответствии с рисунком 1. Ремни сечения *Z(O)* применяют при передаваемых мощностях до 2 кВт, сечения *EO(E)* — при мощностях выше 200 кВт.

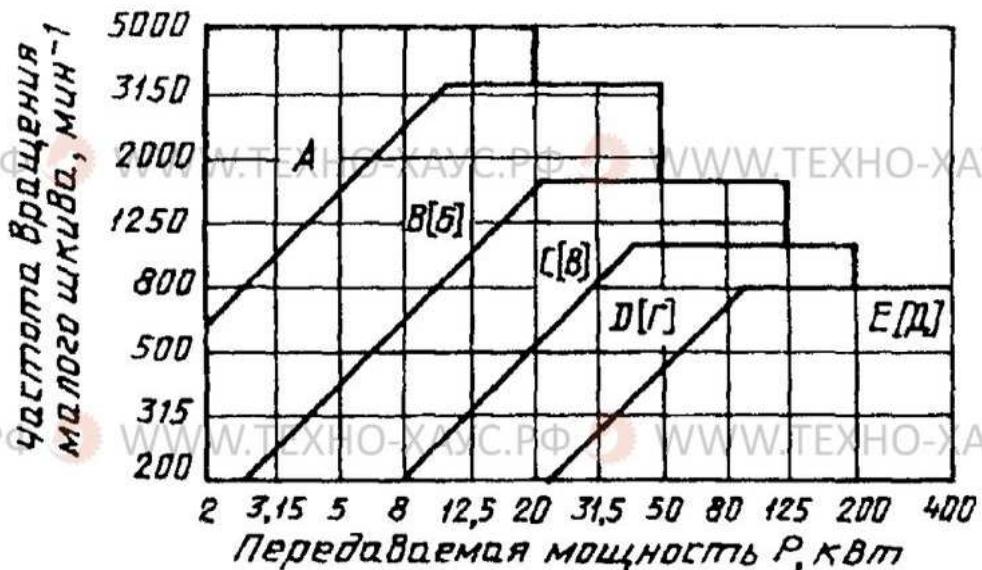


Рисунок 1

3.1.1 Расчетную передаваемую мощность P в киловаттах вычисляют по формуле

$$P = P_{\text{ном}} \cdot C_p , \quad (1)$$

где $P_{\text{ном}}$ — номинальная мощность, потребляемая приводом, кВт; C_p — коэффициент динаминости нагрузки и режима работы.

Номинальной считают нагрузку, вероятность распределения которой на стационарных режимах не превышает 80 %.

3.2 Коэффициент динаминости нагрузки и режима работы C_p определяют по таблицам 1 и 2.

3.3. Схема расчета двухшквивной клиноременной передачи приведена на рисунке 2.

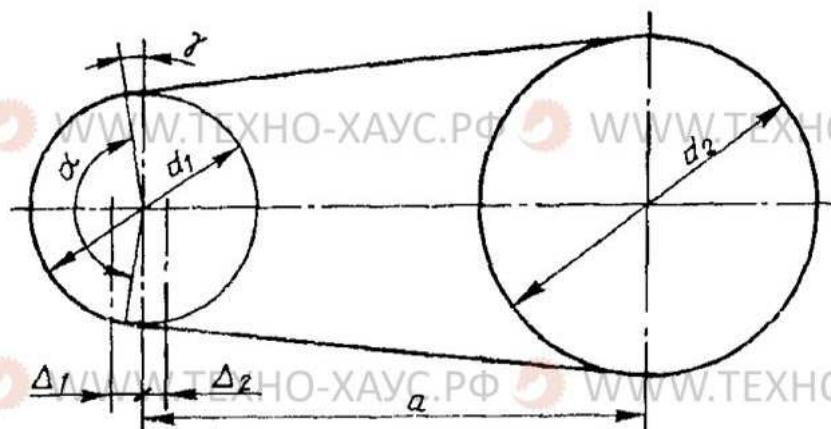


Рисунок 2

3.3.1 Линейную скорость ремня v в метрах в секунду вычисляют по формуле

$$v = \frac{\pi d_1 n_1}{60000} = \frac{\pi d_2 n_2}{60000}, \quad (2)$$

где d_1 — расчетный диаметр меньшего шкива, мм;

n_1 — частота вращения меньшего шкива, мин⁻¹;

d_2 — расчетный диаметр большого шкива, мм;

n_2 — частота вращения большого шкива, мин⁻¹.

3.3.2 Расчетные диаметры шкивов выбирают в соответствии с требованиями ГОСТ 20889. Диаметр меньшего шкива передачи следует брать возможно большего значения, но не более предельно допустимой скорости ремня 30 м/с. Для сельскохозяйственных машин допускается применять шкивы по нормативной документации.

3.3.3 Расчетный диаметр большого шкива вычисляют по формуле

$$d_2 = id_1 \quad (3)$$

3.3.4 Передаточное число i вычисляют по формуле

$$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{d_2}{d_1}. \quad (4)$$

3.3.5 Угол обхвата ремнем меньшего шкива α в градусах вычисляют по формулам:

$$\alpha = 180 - 57 \frac{d_2 - d_1}{a} \text{ при } \alpha > 110^\circ, \quad (5)$$

$$\alpha = 2 \arccos \frac{d_2 - d_1}{2a} \text{ при } \alpha \leq 110^\circ, \quad (6)$$

где a — межцентровое расстояние, мм.

Минимальный угол обхвата ремня шкивом рекомендуется брать не менее 90°.

Таблица 1 – Коэффициент C_p динамичности нагрузки и режима работы ремней в приводах промышленного оборудования

Режим работы	Тип машины	Характер нагрузки	C_p при числе смен работы ремней								
			1	2	3	1	2	3	1	2	3
Легкий	Станки с непрерывным процессом резания: токарные, сверлильные, шлифовальные, легкие вентиляторы, насосы и компрессоры центробежные и ротационные, ленточные конвейеры, веялки, сепараторы, легкие грохоты, машины для очистки и погрузки зерна и др.	Спокойная. Максимальная кратковременная нагрузка до 120 % от nominalной	Электродвигатель переменного тока общепромышленного применения, электродвигатель постоянного тока шунтовой, турбины	Электродвигатель постоянного тока коммутационный, двигатель внутреннего горения с частотой вращения выше 600 мин ⁻¹	Электродвигатель переменного тока с повышенным пусковым моментом, электродвигатель постоянного тока серийный, двигатель внутреннего горения с частотой вращения ниже 600 мин ⁻¹						
Средний	Станки фрезерные, зубофрезерные и револьверные, полиграфические машины, электрические генераторы; поршневые насосы и компрессоры с тремя и более цилиндрами, вентиляторы и воздуховоды, цепные транспортеры, элеваторы, диско-	Умеренные колебания нагрузки. Максимальная кратковременная нагрузка до 150 % от номинальной									

Продолжение таблицы I

Продолжение таблицы I

Таблица 2 – Коэффициент C_p динамичности нагрузки и режима работы ремней в приводах сельхозмашин

Режим работы	Тип машины и агрегата сельхозмашин	Характер нагрузки	TEХНО-ХАУС.РФ					
			TEХНО-ХАУС.РФ при числе смен работы ремней			Двигатель внутреннего горения		
1	2	3	1	2	3	1	2	3
Легкий	Равномерно вращающиеся роторы, ленточные и цепноцепные элеваторы, клавищные соломотрясы, шнековые питатели, подборщики стеблей, вентиляторы очистки, гидронасосы, погрузчики тюков, плющилки травы, стеклоподъемники	Спокойная. Кратковременная перегруженность до 120 % номинальной	TEХНО-ХАУС.РФ	WWW.	TEХНО-ХАУС.РФ	WWW.	TEХНО-ХАУС.РФ	WWW.
Средний	Мотовило, шнеки жаток, грохоты, гидростатическая передача, пытающие транспортеры, легкие ротационные почвообрабатывающие органы; приводы ходовой части самоходных машин	Умеренная колебательная. Кратковременная перегрузка до 150 % nominalной	TEХНО-ХАУС.РФ	WWW.	TEХНО-ХАУС.РФ	WWW.	TEХНО-ХАУС.РФ	WWW.
Тяжелый	Молотильные барабаны, режущие аппараты, измельчители стеблей, вентиляторы измельченной массы, прессы для соломы (сена), разбрасыватели удобрений, тяжелые грохоты и ротационные почвообрабатывающие органы	Значительные колебательные. Кратковременная перегрузка до 200 % nominalной	TEХНО-ХАУС.РФ	WWW.	TEХНО-ХАУС.РФ	WWW.	TEХНО-ХАУС.РФ	WWW.

Приемечание — При реверсировании, частом пуске и установке натяжного шкива на ведущей ветви коэффициент C_p увеличивается на 0,1

3.3.6 Межцентровое расстояние определяется конструктивными особенностями привода. Рекомендуемое межцентровое расстояние вычисляют по формуле

$$0,7 (d_1 + d_2) < a < 2 (d_1 + d_2). \quad (7)$$

3.3.7 В зависимости от выбранного межцентрового расстояния расчетную длину ремня L_p в миллиметрах вычисляют по формулам:

$$L_p = 2a + \frac{\pi}{2} (d_1 + d_2) + \frac{(d_2 - d_1)^2}{4a}; \quad (8)$$

$$L_p = 2a \cdot \sin \frac{\alpha}{2} + \frac{\pi}{2} (d_1 + d_2) + \frac{\pi \gamma}{180} (d_2 - d_1), \quad (9)$$

где γ — угол, равный $(90^\circ - \frac{\alpha}{2})$, град.

Вычисленную расчетную длину округляют до ближайшей стандартной расчетной длины ремня в соответствии с ГОСТ 1284.1.

Номинальное межцентровое расстояние $a_{\text{ном}}$ в миллиметрах вычисляют по формуле

$$a_{\text{ном}} = 0,25 \left[(L_p - \omega) + \sqrt{(L_p - \omega)^2 - 8q} \right], \quad (10)$$

где

$$\omega = \pi \cdot \frac{d_1 + d_2}{2},$$

$$q = \left(\frac{d_2 - d_1}{2} \right)^2.$$

3.3.8 Для компенсации отклонений от номинала по длине ремня, его удлинения в процессе эксплуатации, а также для свободной установки новых ремней в передаче должна быть предусмотрена регулировка межцентрового расстояния шкивов.

Возможное увеличение межцентрового расстояния Δ_1 относительно номинального $a_{\text{ном}}$ должно удовлетворять условию

$$\Delta_1 \geq S_1 L_p, \quad (11)$$

где S_1 — коэффициент, определяемый по таблице 3.

Уменьшение межцентрового расстояния Δ_2 должно удовлетворять условию

$$\Delta_2 \geq S_2 L_p + 2 W_p, \quad (12)$$

где S_2 — коэффициент, определяемый по таблице 3;

W_p — расчетная ширина канавки шкива для ремня выбранного сечения, мм; определяют по ГОСТ 20889.

Значения S_1 и S_2 приведены в таблице 3.

Таблица 3

Класс ремня (ГОСТ 1284.2)	S_1	S_2
I, II	0,025	0,009
III, IV	0,020	0,009

Примечание — По согласованию потребителя с разработчиком ремней для движущихся сельхозмашин допускается изменять пределы регулирования межцентрового расстояния.

3.4 Схемы расчета трехшковых передач приведены на рисунках 3 и 4. Третий шкив схемы, в соответствии с рисунком 3, может быть как рабочим, так и натяжным, а схемы на рисунке 4 — только натяжным. Натяжные шкивы должны располагаться на ведомой ветви передачи. Более предпочтительным является внутреннее расположение шкива в контуре.

Расчетный диаметр натяжного шкива, расположенного внутри контура, должен быть не менее меньшего расчетного диаметра рабочего шкива передачи. Диаметр натяжного шкива вне контура должен превышать диаметр меньшего рабочего шкива передачи не менее чем в 1,35 раза. При невыполнении этого условия коэффициент C_p (таблицы 1 и 2) увеличивают на 0,1.

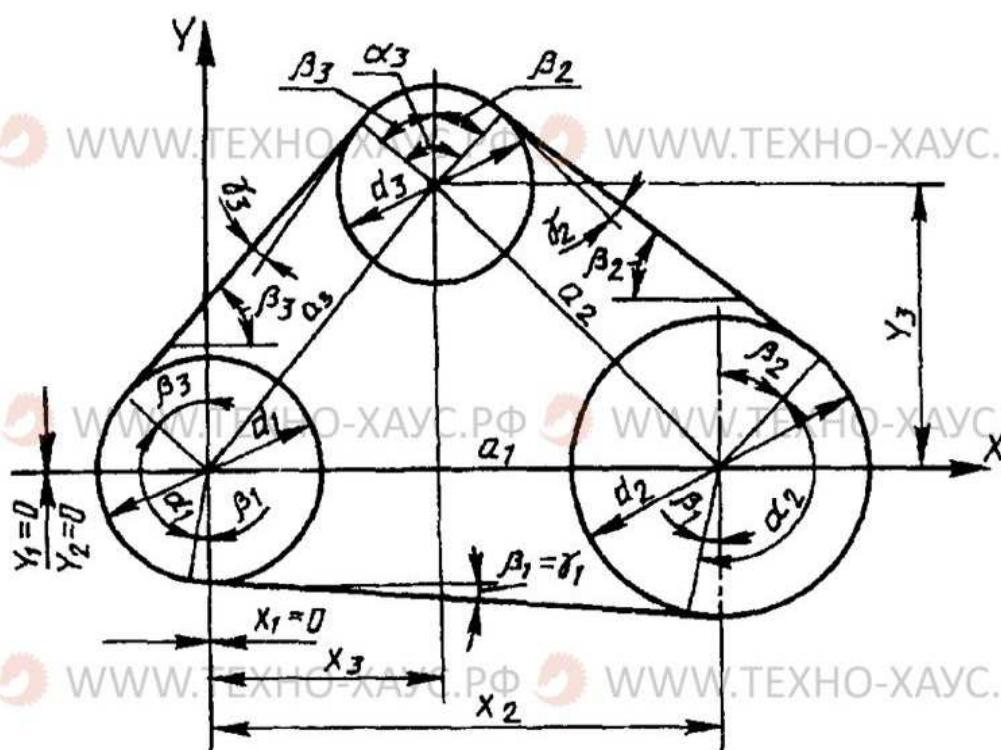


Рисунок 3

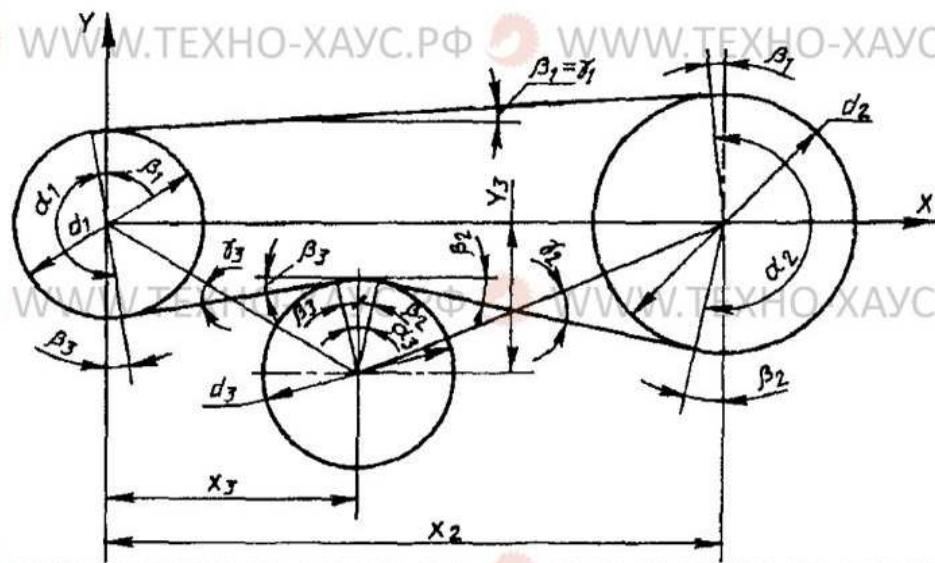


Рисунок 4

3.4.1 Натяжные шкивы должны обеспечивать необходимое регулирование длины контура клиноременной передачи.

Максимальную длину контура L_{\max} вычисляют по формуле

$$L_{\max} \geq (1 + 2 S_i) L_p. \quad (13)$$

Минимальную длину контура L_{\min} вычисляют по формуле

$$L_{\min} \leq (1 - 2 S_2) L_p - 4 W_p \quad (14)$$

3.4.2 Расчетные формулы для определения геометрических параметров трехшкивных передач приведены в таблице 4.

3.5 Расчеты клиноременной передачи по мощности при двухшкивной схеме проводят по шкиву меньшего диаметра. При числе рабочих шкивов 3 и более расчеты по мощности проводят для ведущего шкива. Передача необходимой мощности на каждом из ведомых шкивов, угол обхвата или диаметр которых меньше, чем ведущего шкива, должна быть проверена дополнительно.

Таблица 4 — Геометрический расчет трехшкивной клиноременной передачи.
Исходные данные: диаметры шкивов — d ; координаты центров шкивов — x, y

Величина	Номер рисунка	Расчетная формула
Межцентровое расстояние	3	$a_1 = x_2; a_2 = \sqrt{(x_2 - x_3)^2 + y_3^2}; a_3 = \sqrt{x_3^2 + y_3^2}$
	4	$a_1 = x_2; a_2 = \sqrt{(x_2 - x_3)^2 + y_3^2}; a_3 = \sqrt{x_3^2 + y_3^2}$
Углы наклона ветвей к линиям, соединяющим центры шкивов, рад	3	$\gamma_1 = \arcsin \frac{d_1 - d_2}{2a_1}; \gamma = \arcsin \frac{d_2 - d_3}{2a_2};$ $\gamma_3 = \arcsin \frac{d_1 - d_3}{2a_3}$
	4	$\gamma_1 = \arcsin \frac{d_1 - d_2}{2a_1}; \gamma = \arcsin \frac{d_2 + d_3}{2a_2};$ $\gamma_3 = \arcsin \frac{d_1 + d_3}{2a_3}$
Углы наклона ветвей к оси x , рад	3	$\beta_1 = \gamma_1; \beta_2 = \operatorname{arctg} \frac{y_3}{x_2 - x_3} - \gamma_2;$ $\beta_3 = \operatorname{arctg} \frac{y_3}{x_3} - \gamma_3$

ГОСТ 1284.3—96*Продолжение таблицы 4*

Величина	Номер рисунка	Расчетная формула
Углы наклона ветвей к оси x , рад	4	$\beta_1 = \gamma_1; \beta_2 = \arctg \frac{y_3}{x_2 - x_3} - \gamma_2;$ $\beta_3 = \arctg \frac{y_3}{x_3} - \gamma_3$
Углы обхвата шкивов, рад	3	$\alpha_1 = \pi + \beta_1 - \beta_2; \alpha_2 = \pi - \beta_1 - \beta_2; \alpha_3 = \beta_2 + \beta_3 $
	4	$\alpha_1 = \pi + \beta_1 - \beta_3; \alpha_2 = \pi - \beta_1 - \beta_2; \alpha_3 = \beta_1 + \beta_3 $
Длина ремня	3	$L = a_1 \cos \gamma_1 + a_2 \cos \gamma_2 + a_3 \cos \gamma_3 +$ $+ \frac{d_1}{2} \alpha_1 + \frac{d_2}{2} \alpha_2 + \frac{d_3}{2} \alpha_3$
	4	$L = a_1 \cos \gamma_1 + a_2 \cos \gamma_2 + a_3 \cos \gamma_3 +$ $+ \frac{d_1}{2} \alpha_1 + \frac{d_2}{2} \alpha_2 + \frac{d_3}{2} \alpha_3$

3.5.1 Необходимое число ремней в приводе K вычисляют по формуле

$$K = \frac{P_{\text{ном}} \cdot C_p}{P_0 \cdot C_a \cdot C_L \cdot C_K}, \quad (15)$$

где P_0 — номинальная мощность, кВт, передаваемая одним ремнем определенного сечения и длине при угле обхвата $\alpha = 180^\circ$ и спокойном режиме работы (таблицы 5—17);

C_a — коэффициент угла обхвата (таблица 18);

C_L — коэффициент, учитывающий длину ремня (таблица 19);

C_K — коэффициент, учитывающий число ремней в передаче (таблица 20).

3.5.2 Номинальную мощность P_0 в зависимости от сечения ремня, расчетных диаметров шкивов и частоты вращения следует выбирать по таблицам 5—17. Для промежуточных частот вращения и передаточных чисел номинальную мощность вычисляют линейной интерполяцией.

Таблица 5 – Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем 0, I и II классов сечения Z (O) при $L_p = 1320$ мм

d_p мм	i	P_p , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹																	
		200	400	700	800	950	1200	1450	1600	2000	2400	2800	3200	3600	4000	4500	5000	5500	6000
63	1,00	0,09	0,17	0,27	0,30	0,34	0,41	0,48	0,51	0,61	0,70	0,78	0,85	0,91	0,97	1,03	1,07	1,10	1,11
	1,05	0,10	0,17	0,27	0,31	0,35	0,42	0,49	0,53	0,63	0,72	0,80	0,88	0,94	1,00	1,06	1,11	1,14	1,15
	1,20	0,10	0,18	0,28	0,32	0,36	0,44	0,51	0,55	0,63	0,75	0,83	0,91	0,98	1,04	1,10	1,14	1,17	1,19
	1,50	0,10	0,19	0,29	0,33	0,38	0,45	0,53	0,57	0,67	0,77	0,86	0,94	1,01	1,07	1,13	1,18	1,21	1,23
71	$\geq 3,00$	0,11	0,19	0,30	0,34	0,39	0,47	0,54	0,59	0,69	0,79	0,88	0,97	1,04	1,10	1,17	1,22	1,25	1,26
	1,00	0,11	0,20	0,33	0,37	0,42	0,51	0,59	0,64	0,76	0,88	0,98	1,07	1,15	1,22	1,29	1,35	1,38	1,39
	1,05	0,12	0,21	0,34	0,38	0,44	0,53	0,61	0,66	0,79	0,91	1,10	1,11	1,19	1,27	1,34	1,39	1,43	1,44
	1,20	0,12	0,22	0,35	0,39	0,45	0,54	0,63	0,69	0,82	0,94	1,05	1,14	1,23	1,31	1,39	1,44	1,48	1,48
80	1,50	0,13	0,23	0,36	0,40	0,46	0,56	0,66	0,71	0,84	0,97	1,08	1,18	1,27	1,35	1,43	1,49	1,52	1,53
	$\geq 3,00$	0,13	0,23	0,37	0,42	0,48	0,58	0,68	0,73	0,87	1,00	1,11	1,22	1,31	1,39	1,48	1,54	1,57	1,58
	1,00	0,14	0,25	0,40	0,44	0,51	0,62	0,72	0,78	0,93	1,07	1,20	1,31	1,41	1,49	1,57	1,60	1,65	1,65
	1,05	0,14	0,25	0,41	0,46	0,53	0,64	0,75	0,81	0,97	1,11	1,24	1,34	1,46	1,54	1,63	1,68	1,71	1,71
90	1,20	0,15	0,26	0,42	0,47	0,55	0,66	0,77	0,84	1,00	1,15	1,28	1,40	1,51	1,60	1,68	1,74	1,77	1,76
	1,50	0,15	0,27	0,44	0,49	0,56	0,68	0,80	0,86	1,03	1,18	1,32	1,45	1,56	1,65	1,74	1,80	1,83	1,82
	$\geq 3,00$	0,15	0,28	0,45	0,50	0,58	0,71	0,82	0,89	1,06	1,22	1,36	1,49	1,60	1,70	1,79	1,86	1,88	1,88
	1,00	0,16	0,29	0,47	0,53	0,61	0,74	0,86	0,94	1,12	1,28	1,43	1,56	1,67	1,77	1,85	1,90	1,90	1,86
90	1,05	0,17	0,30	0,49	0,54	0,63	0,77	0,89	0,97	1,16	1,33	1,48	1,62	1,73	1,83	1,91	1,96	1,97	1,93
	1,20	0,17	0,31	0,50	0,56	0,65	0,79	0,93	1,00	1,20	1,37	1,53	1,67	1,79	1,89	1,98	2,03	2,03	1,99
	1,50	0,18	0,32	0,52	0,58	0,67	0,82	0,96	1,03	1,23	1,42	1,58	1,73	1,85	1,95	2,04	2,09	2,10	2,06
	$\geq 3,00$	0,18	0,33	0,54	0,60	0,69	0,84	0,99	1,07	1,27	1,46	1,63	1,78	1,91	2,01	2,11	2,16	2,17	2,12

Продолжение таблицы 5

Таблица 6—Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем 0, I и II классов сечения A при $L_p = 1700$ мм

d , мм	i	P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин $^{-1}$																	
		200	400	700	800	950	1200	1450	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3200	3600	4000	4500
90	1,00	0,22	0,39	0,61	0,68	0,77	0,93	1,07	1,15	1,24	1,34	1,42	1,50	1,58	1,64	1,75	1,83	1,87	1,88
	1,05	0,23	0,40	0,63	0,70	0,80	0,96	1,10	1,19	1,29	1,38	1,47	1,56	1,63	1,70	1,81	1,89	1,94	1,94
	1,20	0,24	0,41	0,65	0,72	0,83	0,99	1,14	1,23	1,33	1,43	1,52	1,61	1,69	1,76	1,87	1,96	2,00	2,01
	1,50	0,24	0,43	0,67	0,75	0,85	1,02	1,18	1,27	1,38	1,48	1,57	1,66	1,74	1,82	1,94	2,02	2,07	2,07
100	23,00	0,25	0,44	0,69	0,77	0,88	1,05	1,21	1,31	1,42	1,53	1,62	1,71	1,80	1,87	2,00	2,09	2,14	2,14
	1,00	0,26	0,47	0,74	0,83	0,95	1,14	1,32	1,42	1,54	1,66	1,77	1,87	1,97	2,05	2,19	2,28	2,34	2,33
	1,05	0,27	0,48	0,77	0,85	0,98	1,18	1,36	1,47	1,60	1,72	1,83	1,94	2,04	2,12	2,26	2,36	2,42	2,42
	1,20	0,28	0,50	0,79	0,88	1,01	1,22	1,41	1,52	1,65	1,78	1,90	2,01	2,10	2,19	2,34	2,44	2,50	2,50
112	1,50	0,29	0,52	0,82	0,91	1,05	1,25	1,45	1,57	1,71	1,84	1,96	2,07	2,17	2,27	2,42	2,52	2,58	2,58
	≥3,00	0,30	0,53	0,84	0,94	1,08	1,30	1,50	1,62	1,76	1,89	2,02	2,14	2,24	2,34	2,49	2,60	2,66	2,66
	1,00	0,31	0,56	0,90	1,00	1,15	1,39	1,61	1,74	1,89	2,04	2,18	2,30	2,41	2,51	2,68	2,78	2,83	2,79
	1,05	0,32	0,58	0,93	1,04	1,19	1,44	1,67	1,80	1,96	2,11	2,25	2,38	2,50	2,60	2,77	2,88	2,93	2,89
125	1,20	0,34	0,60	0,96	1,07	1,23	1,49	1,72	1,86	2,03	2,18	2,33	2,46	2,58	2,69	2,86	2,98	3,03	2,99
	1,50	0,35	0,62	0,99	1,11	1,27	1,54	1,78	1,92	2,09	2,25	2,40	2,54	2,67	2,78	2,96	3,08	3,13	3,09
	≥3,00	0,36	0,64	1,02	1,14	1,31	1,59	1,84	1,98	2,16	2,33	2,48	2,62	2,75	2,87	3,05	3,17	3,22	3,18
	1,00	0,37	0,67	1,07	1,19	1,37	1,66	1,92	2,07	2,26	2,44	2,60	2,74	2,87	2,98	3,16	3,26	3,28	3,17
140	1,05	0,38	0,69	1,10	1,23	1,42	1,72	1,99	2,15	2,34	2,52	2,69	2,84	2,97	3,09	3,27	3,37	3,39	3,28
	1,20	0,39	0,71	1,14	1,28	1,47	1,77	2,06	2,22	2,42	2,61	2,78	2,93	3,07	3,19	3,38	3,49	3,51	3,39
	1,50	0,41	0,74	1,18	1,32	1,52	1,83	2,13	2,29	2,50	2,69	2,87	3,03	3,17	3,30	3,49	3,60	3,62	3,50
	≥3,00	0,42	0,76	1,22	1,36	1,57	1,89	2,19	2,36	2,78	2,96	3,12	3,27	3,40	3,60	3,72	3,74	3,74	3,62

v, м/с

2 5

10

15

20

25

30

Продолжение таблицы 6

W. ТЕХНО-ХАУС.РФ		ρ_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹		W. ТЕХНО-ХАУС.РФ		W. ТЕХНО-ХАУС.РФ													
d , мм	i	200	400	700	800	950	1200	1450	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3200	3600	4000	4500
140	1,00	0,43	0,78	1,26	1,41	1,62	1,96	2,28	2,45	2,67	2,87	3,06	3,22	3,36	3,48	3,65	3,79	3,67	3,44
	1,05	0,45	0,81	1,30	1,46	1,68	2,03	2,36	2,54	2,76	2,97	3,16	3,33	3,48	3,60	3,78	3,85	3,80	3,56
	1,20	0,46	0,84	1,35	1,51	1,74	2,10	2,43	2,62	2,86	3,07	3,27	3,44	3,60	3,72	3,91	3,98	3,93	3,68
	1,50	0,48	0,86	1,39	1,56	1,79	2,17	2,51	2,71	2,95	3,17	3,38	3,56	3,71	3,85	4,03	4,11	4,06	3,80
	$\geq 3,00$	0,49	0,89	1,43	1,60	1,85	2,24	2,59	2,79	3,04	3,27	3,48	3,67	3,83	3,87	4,16	4,24	4,19	3,92
160	1,00	0,51	0,94	1,51	1,69	1,95	2,36	2,73	2,94	3,19	3,42	3,63	3,80	3,95	4,06	4,19	4,17		
	1,05	0,53	0,97	1,56	1,75	2,02	2,44	2,82	3,04	3,30	3,54	3,75	3,93	4,09	4,20	4,34	4,31		
	1,20	0,55	1,00	1,62	1,81	2,09	2,52	2,92	3,14	3,61	3,66	3,88	4,07	4,22	4,35	4,48	4,46		
	1,50	0,57	1,03	1,67	1,87	2,15	2,60	3,02	3,24	3,53	3,78	4,01	4,20	4,36	4,49	4,63	4,60		
	$\geq 3,00$	0,58	1,07	1,72	1,93	2,22	2,69	3,11	3,35	3,64	3,90	4,13	4,33	4,50	4,63	4,78	4,75		
180 и более	1,00	0,59	1,09	1,76	1,97	2,27	2,74	3,16	3,40	3,68	3,93	4,14	4,32	4,45	4,54	4,58			
	1,05	0,61	1,12	1,82	2,04	2,35	2,83	3,27	3,52	3,81	4,07	4,29	4,47	4,61	4,70	4,74			
	1,20	0,63	1,16	1,88	2,10	2,43	2,93	3,38	3,63	3,94	4,20	4,43	4,62	4,76	4,86	4,90			
	1,50	0,66	1,20	1,94	2,17	2,51	3,03	3,50	3,75	4,07	4,34	4,58	4,77	4,92	5,02	5,05			
	$\geq 3,00$	0,68	1,24	2,00	2,24	2,59	3,12	3,61	3,87	4,19	4,48	4,72	4,92	5,07	5,18	5,22			
v , м/с	2	5	10	15	20	25	30												

Таблица 7 – Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем 0, I и II классов сечения В(Б) при $L_p = 2240$ мм

d_1 , мм	W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹																		
		200	300	400	500	600	700	800	950	1000	1200	1450	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2900	
125	1,00	0,48	0,67	0,84	1,00	1,16	1,30	1,44	1,64	1,70	1,93	2,19	2,33	2,50	2,64	2,76	2,85	2,92	2,96	
	1,05	0,50	0,69	0,87	1,04	1,20	1,35	1,49	1,69	1,76	2,00	2,27	2,41	2,59	2,73	2,86	2,95	3,02	3,06	
	1,20	0,52	0,72	0,90	1,07	1,24	1,39	1,54	1,75	1,82	2,07	2,35	2,50	2,67	2,83	2,95	3,05	3,12	3,16	
	1,50	0,53	0,74	0,93	1,11	1,28	1,44	1,59	1,81	1,88	2,13	2,42	2,58	2,76	2,92	3,05	3,15	3,22	3,27	
140	23,00	0,55	0,76	0,96	1,14	1,32	1,48	1,64	1,86	1,93	2,20	2,50	2,66	2,85	3,01	3,15	3,25	3,33	3,37	
	1,00	0,59	0,83	1,05	1,26	1,45	1,64	1,82	2,08	2,16	2,47	2,82	3,00	3,23	3,42	3,58	3,70	3,79	3,85	
	1,05	0,61	0,86	1,09	1,30	1,50	1,70	1,89	2,15	2,24	2,56	2,91	3,11	3,34	3,54	3,70	3,83	3,93	3,98	
	1,20	0,64	0,89	1,12	1,34	1,55	1,76	1,95	2,22	2,32	2,64	3,01	3,21	3,45	3,66	3,83	3,96	4,06	4,11	
160	1,50	0,66	0,92	1,16	1,39	1,61	1,81	2,01	2,30	2,39	2,72	3,10	3,32	3,56	3,78	3,95	4,09	4,19	4,25	
	23,00	0,68	0,95	1,20	1,43	1,66	1,87	2,08	2,37	2,46	2,82	3,21	3,42	3,68	3,90	4,08	4,22	4,33	4,38	
	1,00	0,74	1,04	1,32	1,59	1,84	2,09	2,32	2,66	2,76	3,17	3,62	3,86	4,15	4,40	4,60	4,75	4,85	4,89	
	1,05	0,76	1,08	1,37	1,64	1,91	2,16	2,40	2,75	2,86	3,28	3,75	4,00	4,30	4,55	4,76	4,91	5,02	5,06	
180	1,20	0,79	1,11	1,41	1,70	1,97	2,23	2,48	2,84	2,96	3,39	3,87	4,13	4,44	4,70	4,92	5,08	5,19	5,23	
	1,50	0,82	1,15	1,46	1,75	2,04	2,31	2,57	2,94	3,05	3,50	4,00	4,27	4,59	4,86	5,08	5,25	5,35	5,40	
	23,00	0,84	1,18	1,51	1,81	2,10	2,38	2,65	3,03	3,15	3,61	4,13	4,40	4,73	5,01	5,24	5,41	5,52	5,58	
	1,00	0,88	1,25	1,59	1,91	2,23	2,53	2,81	3,22	3,35	3,85	4,39	4,68	5,02	5,30	5,52	5,67	5,75	5,76	
23,00	1,05	0,91	1,20	1,64	1,98	2,30	2,61	2,91	3,33	3,47	3,98	4,55	4,85	5,20	5,49	5,71	5,87	5,95	5,96	
	1,20	0,94	1,33	1,70	2,05	2,38	2,70	3,01	3,45	3,59	4,11	4,70	5,01	5,37	5,67	5,91	6,07	6,16	6,16	
	1,50	0,98	1,38	1,76	2,12	2,46	2,79	3,11	3,56	3,70	4,25	4,85	5,17	5,55	5,86	6,10	6,27	6,36	6,36	
	1,01	1,42	1,81	2,18	2,54	2,88	3,21	3,67	3,82	4,38	5,01	5,34	5,73	6,05	6,29	6,47	6,56	6,56	6,56	

Продолжение таблицы 7

d_1 мм	i	W.TECHNO-ХАУС.РФ										WWW.PEAKBR.При частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹										W.TECHNO-ХАУС.РФ										WWW.									
		200	300	400	500	600	700	800	950	1000	1200	1450	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2900	200	300	400	500	600	700	800	950	1000	1200	1450	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2900				
1,00	1,02	1,45	1,85	2,24	2,60	2,96	3,30	3,70	3,93	4,50	5,13	5,46	5,83	6,13	6,35	6,47	6,50	6,43	1,00	1,06	1,50	1,92	2,32	2,70	3,06	3,41	3,91	4,07	4,66	6,31	5,65	6,04	6,35	6,57	6,70	6,73	6,66				
1,05	1,24	1,75	2,24	2,71	3,16	3,59	4,00	4,58	4,76	5,44	6,18	6,55	6,96	7,26	7,49	7,55	7,47	1,20	1,32	1,81	2,32	2,80	3,27	3,71	4,13	4,73	4,92	5,63	6,39	6,77	7,20	7,55	7,74	7,80	7,72						
1,20	1,28	1,81	2,32	2,80	3,27	3,71	4,13	4,73	4,92	5,63	6,39	6,77	7,20	7,55	7,74	7,80	7,72	1,50	1,87	2,40	2,89	3,37	3,83	4,27	4,89	5,08	5,81	6,60	7,70	7,48	7,80	8,00	8,08	7,97	8,08						
1,50	1,36	1,93	2,47	2,99	3,48	3,95	4,40	5,04	5,24	6,00	6,81	7,22	7,71	8,05	8,25	8,31	8,22	2,00	2,55	2,97	3,37	3,76	4,30	4,48	5,13	5,85	6,22	6,65	6,99	7,24	7,42	7,46	7,33	7,33							
2,00	1,00	1,19	1,67	2,17	2,62	3,05	3,47	3,86	4,42	4,60	5,26	5,97	6,33	6,73	7,02	7,19	7,25	7,17	1,05	1,28	1,81	2,32	2,80	3,27	3,71	4,13	4,73	4,92	5,63	6,39	6,77	7,20	7,55	7,74	7,80	7,72					
2,24	1,20	1,28	1,81	2,32	2,80	3,27	3,71	4,13	4,73	4,92	5,63	6,39	6,77	7,20	7,55	7,74	7,80	7,72	1,50	1,87	2,40	2,89	3,37	3,83	4,27	4,89	5,08	5,81	6,60	7,70	7,48	7,80	8,00	8,08	7,97	8,08					
2,50	1,00	1,37	1,95	2,50	3,03	3,53	4,00	4,46	5,10	5,30	6,04	6,82	7,20	7,63	7,87	7,97	7,89	1,05	1,42	2,02	2,59	3,13	3,65	4,14	4,62	5,28	5,49	6,25	7,06	7,49	7,89	8,15	8,24	8,10	8,10						
2,80	1,20	1,47	2,09	2,68	3,24	3,77	4,28	4,77	5,46	5,67	6,47	7,30	7,74	8,16	8,42	8,52	8,52	1,50	1,52	2,16	2,77	3,34	3,90	4,42	4,93	5,63	5,86	6,68	7,58	8,00	8,43	8,70	8,80	8,71	8,71						
3,00	1,57	2,23	2,85	3,45	4,02	4,56	5,08	5,81	6,04	6,89	7,82	8,25	8,69	8,97	9,07	9,07	9,07	2,00	2,55	2,97	3,37	3,76	4,30	4,48	5,13	5,85	6,22	6,65	6,99	7,24	7,42	7,46	7,33	7,33							
280 и более	1,00	1,58	2,25	2,89	3,49	4,06	4,61	5,13	5,85	6,08	6,90	7,76	8,13	8,46	8,60	8,53	8,53	1,05	1,64	2,33	2,99	3,61	4,21	4,77	5,31	6,06	6,29	7,14	8,03	8,41	8,76	8,90	8,83	8,83							
	1,05	1,69	2,41	3,09	3,73	4,35	4,93	5,49	6,26	6,50	7,42	8,30	8,69	9,05	9,20	9,12	9,12	1,20	1,75	2,49	3,19	3,86	4,49	5,10	5,67	6,47	7,66	8,57	8,97	9,35	9,50	9,42	9,42								
	1,50	1,80	2,57	3,29	3,96	4,63	5,26	5,85	6,67	6,93	7,91	8,84	9,26	9,64	9,80	9,72	9,72	2,00	2,55	2,97	3,37	3,76	4,30	4,48	5,13	5,85	6,22	6,65	6,99	7,24	7,42	7,46	7,33	7,33							

v, м/с

5

10

15

20

25

30

Таблица 8 – Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем 0, I и II классов сечения С(В) при $L_p = 3750$ мм

<i>d_p</i> , мм	<i>i</i>	С.РФ										W.ТЕХНО-ХАУС.РФ										W.ТЕХНО-ХАУС.РФ										W.ТЕХНО-ХАУС.РФ												
		50	100	200	300	400	500	600	700	800	50	100	200	300	400	500	600	700	800	50	100	200	300	400	500	600	700	800	50	100	200	300	400	500	600	700	800	50	100	200	300	400	500	600
180	1,00	0,44	0,79	1,39	1,92	2,41	2,87	3,30	3,69	4,07	1,00	0,44	0,79	1,39	1,92	2,41	2,87	3,30	3,69	4,07	1,00	0,44	0,79	1,39	1,92	2,41	2,87	3,30	3,69	4,07	1,00	0,44	0,79	1,39	1,92	2,41	2,87	3,30	3,69	4,07				
200	1,05	0,46	0,81	1,44	1,99	2,50	2,97	3,41	3,81	4,21	1,05	0,46	0,81	1,44	1,99	2,50	2,97	3,41	3,81	4,21	1,05	0,46	0,81	1,44	1,99	2,50	2,97	3,41	3,81	4,21	1,05	0,46	0,81	1,44	1,99	2,50	2,97	3,41	3,81	4,21				
224	1,20	0,47	0,84	1,48	2,06	2,58	3,07	3,53	3,95	4,35	1,20	0,47	0,84	1,48	2,06	2,58	3,07	3,53	3,95	4,35	1,20	0,47	0,84	1,48	2,06	2,58	3,07	3,53	3,95	4,35	1,20	0,47	0,84	1,48	2,06	2,58	3,07	3,53	3,95	4,35				
250	1,50	0,59	1,05	1,88	2,62	3,31	3,95	4,56	5,12	5,65	1,50	0,59	1,05	1,88	2,62	3,31	3,95	4,56	5,12	5,65	1,50	0,59	1,05	1,88	2,62	3,31	3,95	4,56	5,12	5,65	1,50	0,59	1,05	1,88	2,62	3,31	3,95	4,56	5,12	5,65				
280	1,50	0,69	1,25	2,25	3,15	4,00	4,79	5,53	6,23	6,88	1,50	0,69	1,25	2,25	3,15	4,00	4,79	5,53	6,23	6,88	1,50	0,69	1,25	2,25	3,15	4,00	4,79	5,53	6,23	6,88	1,50	0,69	1,25	2,25	3,15	4,00	4,79	5,53	6,23	6,88				
≥ 3,00	0,84	1,52	2,76	3,88	4,93	5,92	6,84	7,76	8,57	9,49	0,84	1,52	2,76	3,88	4,93	5,92	6,84	7,76	8,57	9,49	0,84	1,52	2,76	3,88	4,93	5,92	6,84	7,76	8,57	9,49	0,84	1,52	2,76	3,88	4,93	5,92	6,84	7,76	8,57	9,49				

v, м/с

5

10

Продолжение таблицы 8

<i>d_i, mm</i>	<i>W_{ТЕХНО-ХАУС.РФ}</i> <i>i</i>	<i>P₀, кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин⁻¹</i>								
		950	1000	1100	1200	1300	1450	1600	1800	2000
200	1,00	4,58	4,73	5,03	5,29	5,53	5,84	6,07	6,28	6,34
	1,05	4,74	4,90	5,20	5,48	5,73	6,04	6,29	6,50	6,57
	1,20	4,80	5,06	5,38	5,66	5,92	6,25	6,50	6,72	6,79
<i>W_{ТЕХНО-ХАУС.РФ}</i> $\geq 3,00$	1,50	5,06	5,23	5,55	5,85	6,11	6,45	6,71	6,94	7,01
	5,22	5,40	5,73	6,03	6,31	6,66	6,93	7,16	7,23	
224	1,00	5,78	5,98	6,36	6,70	7,01	7,45	7,75	8,00	8,00
	1,05	5,98	6,19	6,58	6,94	7,26	7,71	8,02	8,28	8,35
	1,20	6,18	6,40	6,81	7,18	7,55	7,97	8,29	8,56	8,63
	1,50	6,38	6,61	7,03	7,45	7,80	8,23	8,56	8,84	8,91
<i>W_{ТЕХНО-ХАУС.РФ}</i> $\geq 3,00$	6,58	6,82	7,25	7,69	8,04	8,49	8,83	9,12	9,19	9,19
250	1,00	7,04	7,29	7,79	8,21	8,58	9,04	9,38	9,63	9,62
	1,05	7,28	7,59	8,07	8,50	8,88	9,36	9,71	9,96	9,95
	1,20	7,58	7,84	8,34	8,78	9,18	9,67	10,03	10,30	10,20
	1,50	7,82	8,10	8,61	9,07	9,48	9,99	10,36	10,63	10,62
<i>W_{ТЕХНО-ХАУС.РФ}</i> $\geq 3,00$	8,07	8,35	8,88	9,36	9,78	10,30	10,69	10,97	10,96	10,96
280	1,00	8,49	8,78	9,32	9,81	10,22	10,72	11,00	11,22	11,04
	1,05	8,78	9,06	9,65	10,15	10,58	11,10	11,44	11,61	11,42
	1,20	9,80	9,39	9,97	10,49	10,94	11,47	11,83	12,00	11,81
	1,50	9,37	9,70	10,30	10,82	11,29	11,84	12,21	12,39	12,19
$\geq 3,00$	9,67	10,00	10,62	11,17	11,65	12,22	12,60	12,79	12,58	

v, м/с

15

20

25

30

Продолжение таблицы 8

<i>d₁</i> , /W./, мм	W./ТЕХНО-ХАУС.РФ	<i>P₀</i> , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹									
		50	100	200	300	400	500	600	700	800	
315	W./ТЕХНО-ХАУС.РФ	1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	0,86 0,89 0,92 0,95 0,98	1,57 1,63 1,68 1,74 1,79	2,86 2,96 3,06 3,16 3,26	4,04 4,18 4,32 4,46 4,60	5,14 5,32 5,50 5,68 5,86	6,17 6,39 6,60 6,82 7,03	7,14 7,43 7,68 7,93 8,18	8,09 8,37 8,65 8,93 9,21	8,92 9,24 9,55 9,86 10,17
355	W./ТЕХНО-ХАУС.РФ	1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	1,84 1,90 1,97 2,03 2,10	3,36 3,47 3,59 3,71 3,82	4,75 4,91 5,08 5,25 5,41	6,05 6,26 6,47 6,69 6,90	7,27 7,57 7,82 8,08 8,33	8,45 8,74 9,04 9,33 9,62	9,50 9,83 10,16 10,49 10,82	10,46 10,83 11,19 11,56 11,92	10,83 11,19 11,56 11,92 12,37
400	W./ТЕХНО-ХАУС.РФ	1,00 1,05 1,20 1,24 1,50 $\geq 3,00$	1,16 1,20 2,21 2,29 1,28 1,32	2,13 2,21 4,04 4,18 2,36 2,43	3,91 5,73 7,30 5,93 4,32 6,31	5,54 7,60 9,11 7,60 6,12 8,09	7,06 9,11 10,51 9,41 7,84 9,70	8,52 10,51 11,19 10,85 12,17 11,19	9,82 10,17 11,41 11,79 12,56 12,56	11,02 11,41 12,52 12,94 13,37 13,79	12,10 12,52 12,94 13,37 13,79 14,28
450 и более	W./ТЕХНО-ХАУС.РФ	1,00 1,05 1,20 1,43 1,50 $\geq 3,00$	1,33 1,38 2,46 2,56 4,67 1,47 2,72 4,99 2,80 5,15	2,46 2,56 4,51 6,40 6,62 6,85 7,07 9,05 7,30 9,34	4,51 6,40 8,20 8,48 10,16 8,77 10,50 10,84 11,18	6,40 8,48 9,81 10,16 11,69 10,50 12,08 12,48 12,87	9,81 10,16 11,29 11,69 13,07 13,51 14,76 13,95 14,39	11,29 12,63 13,80 14,28 14,76 15,24 15,72 15,72 15,72	12,63 13,80 14,28 14,76 15,24 15,72 15,72 15,72 15,72	13,80 14,28 14,76 15,24 15,72 15,72 15,72 15,72 15,72	

v, м/с

5

10

15

Продолжение таблицы 8

		P_o , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин^{-1}									
		950	1000	1100	1200	1300	1450	1600	1800	2000	
d_i , мм	W.ТЕХНО-ХАУС.РФ										
315	1,00	10,05	10,38	11,00	11,53	11,97	12,46	12,72	12,67	12,14	
	1,05	10,40	10,75	11,38	11,93	12,39	12,89	13,16	13,11	12,56	
	1,20	10,75	11,11	11,76	12,33	12,81	13,33	13,60	13,56	12,99	
	1,50	11,10	11,47	12,15	12,73	13,22	13,76	14,05	14,00	13,41	
	$\geq 3,00$	11,45	11,83	12,53	13,14	13,64	14,20	14,49	14,44	13,83	
355	1,00	11,73	12,10	12,76	13,31	13,73	14,12	14,19	13,73		
	1,05	12,14	12,59	13,20	13,77	14,21	14,61	14,68	14,21		
	1,20	12,55	12,94	13,65	14,23	14,69	15,10	15,18	14,69		
	1,50	12,95	13,36	14,09	14,70	15,17	15,59	15,67	15,17		
	$\geq 3,00$	13,36	13,79	14,54	15,16	15,64	16,09	16,17	15,65		
400	1,00	13,48	13,86	14,53	15,04	15,37	15,53				
	1,05	13,95	14,35	15,04	15,56	15,91	16,07				
	1,20	14,42	14,83	15,54	16,08	16,44	16,61				
	1,50	14,89	15,32	16,05	16,61	16,98	17,15				
	$\geq 3,00$	15,36	15,80	16,56	17,13	17,52	17,70				
450 и более	1,00	15,23	15,61	16,21	16,59	16,74					
	1,05	15,76	16,15	16,78	17,17	17,32					
	1,20	16,29	16,70	17,34	17,75	17,90					
	1,50	16,82	17,24	17,91	18,33	18,49					
	$\geq 3,00$	17,35	17,78	18,47	18,91	19,07					
v , м/с		20	25	30							

Таблица 9 – Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем 0, I и II классов сечения D(Г) при
 $L_p = 6000$ мм

d_1 мм	i	P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹									
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
315	1,00	1,37	2,22	3,33	4,22	5,04	5,82	6,59	7,28	7,98	8,69
	1,05	1,41	2,26	3,42	4,34	5,19	5,99	6,78	7,49	8,21	8,95
	1,20	1,47	2,37	3,56	4,51	5,39	6,22	7,05	7,78	8,53	9,29
	$\geq 3,00$	1,56	2,53	3,79	4,81	5,74	6,63	7,51	8,29	9,09	9,90
355	1,00	1,69	3,01	4,20	5,31	6,36	7,35	8,34	9,24	10,09	10,90
	1,05	1,75	3,11	4,35	5,50	6,58	7,65	8,63	9,56	10,44	11,28
	1,20	1,81	3,22	4,50	5,69	6,81	7,91	8,92	9,88	10,79	11,66
	$\geq 3,00$	1,50	1,87	3,32	4,64	5,87	7,03	8,17	9,21	10,20	11,14
400	1,00	2,03	3,66	5,14	6,52	7,88	9,13	10,32	11,45	12,52	13,55
	1,05	2,10	3,79	5,32	6,75	8,16	9,45	10,68	11,85	12,96	14,02
	1,20	2,18	3,91	5,50	6,98	8,43	9,76	11,03	12,25	13,40	14,49
	$\geq 3,00$	1,50	2,25	4,04	5,68	7,21	8,70	10,08	11,39	12,64	13,83
450	1,00	2,41	4,37	6,17	7,90	9,50	11,02	12,47	13,85	15,16	16,40
	1,20	2,58	4,68	6,60	8,45	10,16	11,79	13,34	14,82	16,22	17,55
	1,50	2,67	4,83	6,81	8,72	10,49	12,17	13,78	15,30	16,75	18,12
	$\geq 3,00$	2,75	4,98	7,03	9,00	10,82	12,56	14,21	15,78	17,28	18,69
500	1,00	2,79	5,08	7,18	9,21	11,09	12,88	14,58	16,20	17,73	19,17
	1,05	2,89	5,25	7,48	9,53	11,48	13,33	15,09	16,77	18,35	19,84
	1,20	2,99	5,43	7,73	9,85	11,86	13,78	15,60	17,33	18,97	20,51
	$\geq 3,00$	3,08	5,61	7,98	10,17	12,25	14,23	16,11	17,90	19,59	21,18

Продолжение таблицы 9

d_1 , мм	М.ТЕХНО-ХАУС.РФ	P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹									
		550	600	700	800	950	1000	1100	1200	1300	1400
315	1,00	9,35	9,99	11,23	12,45	14,09	14,64	15,78	16,78		
	1,05	9,63	10,28	11,56	12,82	14,51	15,07	16,25	17,28		
	1,20	10,00	10,68	12,01	13,32	15,07	15,66	16,88	17,95		
	1,50	10,37	11,08	12,46	13,81	15,63	16,25	17,51	18,62		
	$\geq 3,00$	10,65	11,38	12,80	14,19	16,06	16,68	17,98	19,12		
355	1,00	11,67	12,39	13,70	14,83	16,15	16,48	16,98	17,25		
	1,05	12,07	12,82	14,18	15,35	16,71	17,06	17,58	17,85		
	1,20	12,48	13,25	14,66	15,86	17,28	17,63	18,17	18,45		
	1,50	12,89	13,68	15,13	16,38	17,84	18,21	18,76	19,06		
	$\geq 3,00$	13,29	14,12	15,61	16,90	18,40	18,78	19,36	19,66		
400	1,00	14,51	15,42	17,07	18,46	20,06	20,45	20,99	21,20		
	1,05	15,02	15,96	17,66	19,11	20,76	21,16	21,72	21,94		
	1,20	15,52	16,50	18,26	19,75	21,46	21,87	22,45	22,68		
	1,50	16,03	17,04	18,85	20,40	22,16	22,59	23,19	23,42		
	$\geq 3,00$	16,54	17,57	19,45	21,04	22,86	23,30	23,92	24,16		
450	1,00	17,57	18,67	20,63	22,25	24,01	24,39	24,84	24,84		
	1,05	18,19	19,32	21,35	23,03	24,84	25,24	25,71	25,71		
	1,20	18,80	19,97	22,07	23,81	25,68	26,10	26,58	26,58		
	1,50	19,41	20,62	22,79	24,58	26,52	26,95	27,45	27,44		
	$\geq 3,00$	20,03	21,28	23,51	25,36	27,36	27,80	28,32	28,31		
500	1,00	20,53	21,78	23,99	25,76	27,50	27,82	28,02	27,61		
	1,05	21,24	22,54	24,82	26,66	28,46	28,79	29,00	28,57		
	1,20	21,96	23,30	25,66	27,56	29,42	29,76	29,98	29,54		
	1,50	22,68	24,06	26,50	28,45	30,38	30,73	30,96	30,50		
	$\geq 3,00$	23,39	24,82	27,34	29,35	31,34	31,70	31,94	31,47		
v , м/с		15	20	25	30						

* *Продолжение таблицы 9*

		P_o , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин $^{-1}$									
d , мм	i	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
560	1,00	3,24	5,91	8,43	10,76	12,97	15,07	17,06	18,95	20,72	22,38
	1,05	3,35	6,12	8,72	11,14	13,42	15,60	17,66	19,61	21,44	23,16
	1,20	3,46	6,33	9,02	11,51	13,88	16,12	18,25	20,27	22,17	23,94
	1,50	3,58	6,53	9,31	11,89	14,38	16,65	18,85	20,93	22,89	24,72
W.TEXHO-XAUSC.RPh	$\geq 3,00$	3,69	6,74	9,60	12,26	14,78	17,17	19,45	21,59	23,61	25,50
630	1,00	3,75	6,88	9,82	12,54	15,13	17,57	19,88	22,05	24,07	25,94
	1,05	3,88	7,12	10,16	12,98	15,65	18,18	20,57	22,82	24,91	26,84
	1,20	4,02	7,36	10,50	13,42	16,18	18,80	21,27	23,59	25,75	27,75
	1,50	4,15	7,65	10,84	13,86	16,71	19,41	21,96	24,36	26,59	28,66
	$\geq 3,00$	4,28	7,89	11,19	14,29	17,24	20,02	22,66	25,13	27,43	29,56
W.TEXHO-XAUSC.RPh	1,00	4,34	8,01	11,38	14,55	17,54	20,35	22,99	25,45	27,71	29,76
	1,05	4,49	8,29	11,78	15,05	18,15	21,06	23,80	26,34	28,68	30,80
	1,20	4,64	8,57	12,17	15,56	18,76	21,78	24,60	27,23	29,64	31,84
	1,50	4,79	8,85	12,57	16,07	19,37	22,49	25,40	28,12	30,61	32,88
	$\geq 3,00$	4,94	9,13	12,97	16,58	19,99	23,20	26,21	29,01	31,58	33,92
W.TEXHO-XAUSC.RPh	1,00	4,99	9,22	13,11	16,76	20,18	23,39	26,36	29,08	31,55	33,72
800 и более	1,05	5,16	9,55	13,57	17,34	20,89	24,20	27,28	30,10	32,65	34,90
	1,20	5,33	9,87	14,03	17,93	21,59	25,02	28,20	31,12	33,75	36,08
	1,50	5,51	10,19	14,48	18,51	22,30	25,84	29,12	32,13	34,85	37,26
	$\geq 3,00$	5,68	10,51	14,94	19,10	23,00	26,66	30,04	33,15	35,96	38,44

Продолжение таблицы 9

		P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин $^{-1}$								
d_1 , мм	W.TEXHO-ХАУС.РФ	550	600	700	800	950	1000	1100	1200 С.РФ	WWW.
560	W.TEXHO-ХАУС.РФ $\geq 3,00$	1,00 1,05 1,20 26,42 27,25	23,91 24,75 25,58 27,98 28,86	25,32 26,21 27,09 30,64 31,61	27,73 28,70 29,67 32,65 33,68	29,55 30,59 31,62 32,65 33,68	31,04 32,13 33,21 33,35 35,38	31,17 32,26 33,35 33,00 35,53	30,85 31,92 33,00 34,44 35,16	WWW.TEXHO-ХАУС.РФ
630	W.TEXHO-ХАУС.РФ $\geq 3,00$	1,00 1,05 1,20 1,50 31,51	27,64 28,61 29,57 30,54 33,25	29,18 30,19 31,21 32,23 36,11	31,68 32,79 33,90 35,01 36,11	33,38 34,54 35,71 36,88 38,04	34,19 35,38 36,58 37,78 38,97	WWW.TEXHO-ХАУС.РФ	WWW.TEXHO-ХАУС.РФ	WWW.TEXHO-ХАУС.РФ
710	W.TEXHO-ХАУС.РФ $\geq 3,00$	1,00 1,05 1,20 1,50 36,00	31,59 32,69 33,80 34,90 37,82	33,18 34,34 35,50 36,66 40,57	35,59 36,83 38,08 39,32 42,02	36,87 38,16 39,44 40,73 41,44	36,35 37,62 38,90 40,17 41,44	WWW.TEXHO-ХАУС.РФ	WWW.TEXHO-ХАУС.РФ	WWW.TEXHO-ХАУС.РФ
800 и более	W.TEXHO-ХАУС.РФ $\geq 3,00$	1,00 1,05 1,20 1,50 40,57	35,59 36,83 38,08 39,32 42,33	37,13 38,43 39,73 41,03 44,61	39,14 40,51 41,88 43,25 45,08	39,55 40,94 42,32 43,70 45,08				WWW.TEXHO-ХАУС.РФ
v, м/с		25	30							

Таблица 10 – Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем 0, I и II классов сечением Е(Д) при $L_p = 7100$ мм

d_1 , мм	W. ТЕХНО-ХАУС.РФ i	P_n , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹								
		50	100	150	200	250	300	350	400	450
500	1,00	3,42	6,12	8,60	10,86	12,97	14,96	16,81	18,55	20,16
	1,05	3,54	6,33	8,90	11,24	13,42	15,48	17,40	19,20	20,87
	1,20	3,66	6,54	9,20	11,61	13,88	16,00	17,99	19,85	21,57
	1,50	3,78	6,76	9,50	11,99	14,33	16,52	18,58	20,49	22,28
	$\geq 3,00$	3,90	6,97	9,79	12,37	14,78	17,04	19,16	21,14	22,98
560	1,00	4,06	7,32	10,33	13,09	15,67	18,10	20,38	22,49	24,45
	1,05	4,20	7,62	10,69	13,54	16,22	18,73	21,09	23,28	25,31
	1,20	4,35	7,87	11,05	14,00	16,77	19,37	21,80	24,07	26,16
	1,50	4,49	8,13	11,41	14,46	17,31	20,00	22,51	24,85	27,02
	$\geq 3,00$	4,63	8,39	11,77	14,91	17,86	20,63	23,22	25,64	27,87
630	1,00	4,80	8,75	12,32	15,65	18,77	21,69	24,42	26,95	29,26
	1,05	4,97	9,05	12,75	16,19	19,42	22,45	25,27	27,89	30,29
	1,20	5,14	9,36	13,18	16,74	20,08	23,21	26,13	28,83	31,31
	1,50	5,31	9,66	13,61	17,28	20,73	23,96	26,98	29,77	32,33
	$\geq 3,00$	5,48	9,97	14,04	17,83	21,39	24,72	27,83	30,71	33,35
710	1,00	5,64	10,31	14,56	18,52	22,23	25,69	28,89	31,83	34,49
	1,05	5,84	10,67	15,07	19,17	23,01	26,59	29,90	32,94	35,69
	1,20	6,04	11,03	15,58	19,82	23,78	27,48	30,91	34,06	36,90
	1,50	6,23	11,39	16,09	20,46	24,56	28,38	31,92	35,17	38,10
	$\geq 3,00$	6,43	11,75	16,59	21,11	25,34	29,28	32,93	36,28	39,31

Продолжение таблицы 10

		$\rho_{\text{вкВт}}$, при частоте вращения меньшего шкива, мин^{-1}									
d_i , мм	W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	500	550	600	650	700	750	800	850	950	
500	1,00 W.ТЕХНО-ХАУС.РФ $\geq 3,00$	21,65 22,40 23,16 23,92 24,67	23,00 23,80 24,61 25,41 26,21	24,21 25,06 25,91 27,05 27,60	25,29 26,17 27,05 28,04 28,82	26,21 27,12 27,92 28,86 29,87	26,97 27,57 28,54 29,50 30,74	27,57 28,00 28,98 29,96 31,43	28,00 28,32 29,31 30,30 31,28		
560	1,00 W.ТЕХНО-ХАУС.РФ $\geq 3,00$	26,25 27,16 28,08 29,81 30,79	27,86 28,84 30,33 31,35 32,37	29,30 30,55 31,61 32,68 33,75	30,55 32,69 33,55 34,69 34,90	31,59 32,69 33,55 34,69 35,82	32,42 34,18 34,57 35,34 36,49	33,03 34,18 34,57 35,74 36,90	33,40 34,57 34,74 36,90 38,07		
630	1,00 W.ТЕХНО-ХАУС.РФ $\geq 3,00$	31,36 32,45 33,55 34,65 35,74	33,22 34,38 36,05 37,27 37,86	34,83 36,05 37,45 38,72 39,70	36,19 37,45 38,56 39,87 41,25	37,26 38,56 39,37 40,70 42,47	38,04 39,37 39,86 41,21 43,36	38,52 39,86 40,02 41,37 43,90	38,66 40,02 39,24 40,57 44,07		
710	1,00 W.ТЕХНО-ХАУС.РФ $\geq 3,00$	36,85 38,13 39,42 40,71 42,00	38,88 40,24 41,60 42,96 46,26	40,58 42,00 43,42 44,84 47,78	41,92 43,39 44,85 46,32 48,87	42,87 44,37 45,87 47,37 49,49	43,41 44,93 45,05 46,45 49,61	43,52 44,69 46,20 46,57 49,22	43,18 44,69 46,20 47,71 49,22		
v , м/с		20	25	30							

Продолжение таблицы 10

<i>d₁</i> , м		P ₀ , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹									
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	
800	1,00	6,57	12,05	17,05	21,70	26,03	30,06	33,73	37,05	40,00	
	1,05	6,80	12,47	17,64	22,46	26,94	31,10	34,90	38,35	41,40	
	1,20	7,03	12,89	18,24	23,21	27,85	32,15	36,08	39,64	42,79	
	1,50	7,26	13,31	18,83	23,97	28,76	33,20	37,26	40,94	44,19	
	≥3,00	7,54	13,74	19,43	24,73	29,67	34,25	38,44	42,23	45,59	
900	1,00	7,64	13,96	19,76	25,15	30,14	34,71	38,84	42,49	45,63	
	1,05	7,94	14,44	20,45	26,03	31,19	35,92	40,20	43,98	47,22	
	1,20	8,17	14,94	21,14	26,91	32,24	37,13	41,55	45,56	48,82	
	1,50	8,44	15,42	21,84	27,79	33,30	38,35	42,91	46,95	50,41	
	≥3,00	8,70	15,91	22,53	28,67	34,35	39,56	44,27	48,43	52,01	

1000 и более	1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	8,65 8,95 9,26 9,56 9,86	15,84 16,40 16,95 17,50 18,06	22,44 23,22 24,00 24,79 25,57	28,52 29,52 30,52 31,51 32,51	34,11 35,31 36,50 37,69 38,88	39,17 40,54 41,91 43,28 44,65	43,66 45,19 46,71 48,24 49,77	47,52 52,47 50,84 54,24 56,01	50,69 52,47 54,24 56,01 57,78
-----------------	---	--------------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---

W.TEXHO-KAUC.RФ  WWW.TEXHO-KAUC.RФ  WWW.TEXHO-KAUC.RФ  WWW.TEXHO-KAUC.RФ

Окончание таблицы 10

		$P_0, \text{кВт, при частоте вращения меньшего шкива, } \text{мин}^{-1}$									
$d, \text{мм}$	$nW, \text{TEХНО-ХАУС.РФ}$	500	550	600	650	700	750	800	850	950	
800	1,00	42,53	44,63	46,26	47,38	47,96	47,97				
	1,05	44,02	46,19	47,87	49,04	49,64	49,65				
	1,20	45,51	47,75	49,49	50,69	51,32	51,33				
	$\geq 3,00$	47,00 50,87	49,31 52,73	51,11 54,01	52,35 54,67	52,99 54,68	53,01 54,68	НО-ХАУС.РФ	WWW.		
900	1,00	48,20	50,17	51,48	52,09						
	1,05	49,89	51,92	53,28	53,91						
	1,20	51,57	53,68	55,08	55,73						
	1,50	53,26	55,43	56,88	57,56						
$\geq 3,00$	$\geq 3,00$	54,94	57,18	58,68	59,38	$nW, \text{TEХНО-ХАУС.РФ}$					
	1,00	53,12	54,73	55,45							
	1,05	54,97	56,64	57,39							
	1,20	56,83	58,55	59,38							
1000 и более	1,50	58,69	60,47	61,27							
	$\geq 3,00$	60,55 62,38	62,38 63,21	63,21							

W.TEXHO-XAUC.RF WWW.TEXHO-XAUC.RF WWW.TEXHO-XAUC.RF WWW.TEXHO-XAUC.RF WWW.

$v, \text{м/с}$	25	30
-----------------	----	----

Таблица 11 – Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем 0, I и II классов сечения EO (E) при
 $L_p = 8500$ мм

d_r , мм	W, ТЕХНО-ХАУС.РФ	P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹												W, ТЕХНО-ХАУС.РФ	
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	
800	1,00	7,29	13,25	18,40	23,26	27,67	31,65	35,18	38,27	40,85	43,35	44,38	45,26	45,34	44,82
	1,05	7,51	13,62	18,99	24,14	28,70	32,83	36,58	39,89	42,61	44,89	46,59	47,69	47,99	47,55
	1,20	7,65	14,06	19,58	25,61	29,73	34,00	37,98	41,51	44,45	46,88	48,79	50,05	50,64	50,34
	$\geq 1,50$	7,87	14,49	20,24	25,76	30,76	35,18	39,45	43,13	46,37	48,94	51,08	52,48	53,43	53,14
900	$\geq 3,00$	8,17	14,87	20,83	26,49	31,87	36,51	40,85	44,82	48,21	50,93	53,29	54,90	56,08	55,94
	1,00	8,61	15,23	22,08	27,82	33,56	38,20	42,17	45,70	48,43	50,71	52,62	52,62	52,33	52,33
	1,05	8,83	15,50	22,67	28,70	34,59	39,38	43,49	47,39	50,19	52,69	54,83	55,05	54,98	54,98
	1,20	8,98	15,97	23,26	29,51	35,62	40,55	44,89	49,02	52,03	54,76	57,04	57,41	57,33	57,33
1000	1,50	9,20	16,34	23,85	30,32	36,58	41,73	46,37	50,64	53,95	56,67	59,32	59,84	59,62	59,62
	$\geq 3,00$	9,42	16,78	24,43	31,13	37,61	43,05	47,77	52,26	55,86	58,73	61,53	62,26	63,00	63,00
	1,00	10,01	18,25	25,76	32,60	38,64	44,08	48,65	52,69	55,57	57,78	58,29	58,36	58,36	58,36
	1,05	10,23	18,69	26,35	33,41	39,59	45,34	50,12	54,24	57,41	59,76	60,49	60,79	60,79	60,79
1120	1,20	10,38	19,14	26,94	34,22	40,63	46,44	51,52	55,86	59,25	61,75	62,71	63,29	63,29	63,29
	1,50	10,59	19,43	27,53	35,03	41,66	47,32	52,99	57,48	61,01	64,55	64,99	66,17	66,17	66,17
	$\geq 3,00$	10,82	19,87	28,11	35,84	42,69	49,02	54,39	59,17	62,93	66,53	67,19	68,15	68,15	68,15
	1,00	11,63	21,34	30,03	37,90	44,97	51,08	56,30	61,97	62,85	64,40	64,77	64,77	64,77	64,77
1120	1,05	11,85	21,64	30,62	38,64	45,93	52,26	57,70	63,59	64,62	66,46	66,98	66,98	66,98	66,98
	1,20	12,07	22,08	31,28	39,52	46,96	53,43	59,17	65,21	66,46	68,45	69,18	69,18	69,18	69,18
	1,50	12,29	22,45	31,79	40,33	47,99	54,68	59,91	66,83	68,37	70,51	71,39	71,39	71,39	71,39
	$\geq 3,00$	12,44	22,96	32,38	40,55	49,02	55,94	62,04	68,45	70,21	72,49	73,60	73,60	73,60	73,60

Окончание таблицы 11

<i>d₁</i> , мм	W ТЕХНО-ХАУС.РФ	<i>P₀</i> , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹											
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
1250	W ТЕХНО-ХАУС.РФ <i>i</i> ≥ 3,00	1,00 1,05 1,20 1,50 2,00	12,81 13,03 13,25 13,47 13,62	24,43 24,88 25,32 25,76 26,13	34,44 35,11 35,62 36,21 36,87	43,57 44,45 45,26 46,00 46,74	51,45 52,40 53,43 54,46 55,57	58,14 59,32 60,57 61,82 63,07	63,81 65,21 66,68 68,08 69,55	67,27 68,89 71,24 72,57 73,75	69,55 71,39 73,30 75,07 76,91	69,92 71,91 73,97 76,03 78,02	
1400 и более	W ТЕХНО-ХАУС.РФ <i>i</i> ≥ 3,00	1,00 1,05 1,20 1,50 2,00	15,38 15,60 15,75 15,97 16,19	28,19 28,56 28,99 29,44 29,81	39,59 40,18 40,77 41,44 42,02	49,68 50,64 51,45 52,26 52,99	58,51 59,47 60,49 61,53 62,56	65,79 66,90 68,15 69,48 70,66	71,02 72,42 73,82 75,22 77,21/78,00	74,26 75,88 77,50 79,12 80,81	74,70 76,54 78,38 80,22 82,06	W ТЕХНО-ХАУС.РФ WWW.	
		<i>v</i> , м/с	5	10	15	20	25	30					

Таблица 12 – Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем III и IV классов сечения Z(O) при

$L_p = 1320 \text{ мм}$

d_1 , мм	i	www.ТЕХНО-ХАУС.РФ											
		200,0	400,0	600,0	800,0	950,0	1200,0	1450,0	1600,0	2000,0	2400,0	2850,0	
50,0	1,00	0,06	0,10	0,12	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	0,17	0,16	0,14	
	1,05	0,06	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,20	0,20	0,21	0,20	0,19	
	1,20	0,07	0,11	0,15	0,18	0,19	0,22	0,24	0,24	0,26	0,27	0,27	
	1,50	0,07	0,12	0,16	0,19	0,21	0,24	0,26	0,27	0,29	0,31	0,31	
56,0	$\geq 3,00$	0,07	0,12	0,16	0,19	0,21	0,24	0,27	0,28	0,30	0,32	0,33	
	1,00	0,09	0,14	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,32	0,35	0,37	0,38	
	1,05	0,09	0,15	0,20	0,24	0,26	0,30	0,33	0,35	0,39	0,41	0,43	
	1,20	0,09	0,16	0,21	0,26	0,29	0,34	0,38	0,40	0,45	0,48	0,52	
63,0	1,50	0,10	0,17	0,22	0,27	0,31	0,36	0,40	0,43	0,48	0,53	0,57	
	$\geq 3,00$	0,10	0,17	0,23	0,28	0,32	0,37	0,41	0,44	0,50	0,55	0,59	
	1,00	0,11	0,19	0,26	0,32	0,36	0,42	0,47	0,50	0,56	0,62	0,66	
	1,05	0,12	0,20	0,27	0,33	0,37	0,44	0,49	0,52	0,60	0,66	0,71	
71,0	1,20	0,12	0,21	0,29	0,36	0,40	0,47	0,54	0,57	0,66	0,73	0,80	
	1,50	0,13	0,22	0,30	0,37	0,42	0,50	0,57	0,61	0,70	0,78	0,86	
	$\geq 3,00$	0,13	0,22	0,30	0,37	0,42	0,50	0,57	0,63	0,72	0,81	0,89	
	1,00	0,14	0,25	0,34	0,42	0,48	0,57	0,65	0,69	0,79	0,88	0,97	
W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	1,05	0,15	0,26	0,35	0,44	0,50	0,59	0,67	0,72	0,83	0,93	1,02	
	1,20	0,15	0,27	0,37	0,46	0,53	0,63	0,72	0,77	0,89	1,00	1,11	
	1,50	0,16	0,28	0,39	0,48	0,55	0,66	0,75	0,81	0,94	1,06	1,18	
	$\geq 3,00$	0,16	0,28	0,39	0,48	0,55	0,66	0,75	0,81	0,94	1,06	1,23	

Продолжение таблицы 12

		P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹										
d_i , мм	М.ТЕХНО-ХАУС.РФ	3200,0	3600,0	4000,0	4500,0	5000,0	5500,0	6000,0	6500,0	7000,0	7500,0	8000,0
50,0	1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	0,12 0,17 0,26 0,31 0,33	0,08 0,15 0,24 0,30 0,30	0,04 0,11 0,22 0,28 0,30	0,21 0,24 0,41 0,46 0,51	0,14 0,15 0,34 0,46 0,51	0,04 0,15 0,34 0,46 0,51					
56,0	1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	0,38 0,44 0,53 0,59 0,62	0,38 0,44 0,54 0,61 0,64	0,36 0,43 0,54 0,62 0,65	0,32 0,40 0,53 0,61 0,64	0,28 0,36 0,51 0,57 0,57	0,21 0,31 0,47 0,57 0,61	0,14 0,24 0,41 0,52 0,57	0,04 0,15 0,34 0,46 0,51			
63,0	1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	0,69 0,74 0,84 0,91 0,95	0,71 0,77 0,88 0,96 1,00	0,71 0,78 0,90 0,99 1,04	0,68 0,77 0,92 0,99 1,07	0,64 0,73 0,90 0,99 1,08	0,57 0,68 0,86 0,94 1,06	0,49 0,60 0,80 0,94 1,01	0,38 0,50 0,72 0,87 0,95	0,26 0,38 0,62 0,78 0,86	0,11 0,24 0,49 0,66 0,75	
71,0	1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	1,02 1,08 1,18 1,34 1,39	1,07 1,13 1,25 1,40 1,46	1,10 1,17 1,30 1,46 1,52	1,12 1,20 1,34 1,49 1,57	1,11 1,18 1,34 1,50 1,58	1,09 1,18 1,36 1,48 1,57	1,03 1,13 1,33 1,48 1,53	0,94 1,06 1,27 1,43 1,46	0,83 0,95 1,18 1,35 1,46	0,69 0,82 1,06 1,25 1,36	0,51 0,65 0,91 1,11 1,23
v , м/с	10 15 20 25 30											

<i>d</i> , мм	W.TECHNO-XAVC.RU	<i>P₀</i> , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹											
		200,0	400,0	600,0	800,0	950,0	1200,0	1450,0	1600,0	2000,0	2400,0	2850,0	
80,0	W.TECHNO-XAVC.RU	1,00 1,05 1,20 1,50 ≥ 3,00	0,18 0,18 0,19 0,19 0,24	0,31 0,32 0,33 0,34 0,43	0,43 0,44 0,46 0,48 0,60	0,54 0,55 0,58 0,60 0,69	0,62 0,63 0,66 0,69 0,71	0,73 0,75 0,80 0,83 0,85	0,84 0,87 0,92 0,96 0,99	0,90 0,93 0,98 1,03 1,06	1,05 1,09 1,15 1,21 1,25	1,18 1,22 1,30 1,37 1,59	1,30 1,35 1,45 1,53 1,77
90,0	W.TECHNO-XAVC.RU	1,00 1,05 1,20 1,50 ≥ 3,00	0,21 0,22 0,23 0,23 0,24	0,38 0,39 0,40 0,42 0,43	0,53 0,54 0,56 0,58 0,60	0,67 0,68 0,71 0,74 0,76	0,77 0,78 0,82 0,85 0,87	0,92 0,94 0,98 1,02 1,05	1,06 1,08 1,13 1,18 1,21	1,13 1,16 1,21 1,27 1,31	1,33 1,36 1,43 1,50 1,55	1,50 1,54 1,62 1,70 1,76	1,66 1,71 1,81 1,90 1,97
100,0	W.TECHNO-XAVC.RU	1,00 1,05 1,20 1,50 ≥ 3,00	0,25 0,26 0,26 0,27 0,28	0,45 0,46 0,47 0,49 0,50	0,63 0,64 0,66 0,68 0,70	0,80 0,81 0,84 0,87 0,89	0,91 0,93 0,96 1,00 1,03	1,10 1,12 1,16 1,20 1,24	1,27 1,29 1,34 1,39 1,44	1,36 1,39 1,45 1,50 1,55	1,60 1,63 1,71 1,77 1,84	1,81 1,85 1,93 2,02 2,09	2,01 2,06 2,16 2,26 2,34
112,0 и более	W.TECHNO-XAVC.RU	1,00 1,05 1,20 1,50 ≥ 3,00	0,30 0,30 0,31 0,31 0,32	0,53 0,54 0,56 0,57 0,58	0,75 0,76 0,78 0,80 0,82	0,95 0,96 0,99 0,80 0,82	1,09 1,10 1,14 1,17 1,21	1,31 1,33 1,37 1,42 1,46	1,51 1,54 1,59 1,64 1,70	1,63 1,66 1,72 1,77 1,83	1,91 1,95 2,02 2,10 2,17	2,16 2,20 2,29 2,38 2,47	2,40 2,45 2,55 2,66 2,77

Окончание таблицы 12

<i>d</i> , мм	<i>N.ТЕХНО-ХАУС.РФ</i>	<i>P_o</i> , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹											
		3200,0	3600,0	4000,0	4500,0	5000,0	5500,0	6000,0	6500,0	7000,0	7500,0	8000,0	
80,0	1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	1,38 1,44 1,55 1,64 2,12	1,46 1,52 1,64 1,74 2,26	1,51 1,58 1,64 1,83 2,38	1,56 1,63 1,72 1,91 2,49	1,56 1,65 1,79 1,96 2,56	1,54 1,64 1,79 1,96 2,59	1,48 1,58 1,82 1,98 2,44	1,38 1,49 1,71 1,90 2,56	1,24 1,36 1,60 1,80 2,48	1,06 1,19 1,45 1,66 1,81		
90,0	1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	1,77 1,82 1,94 2,04 2,12	1,87 1,93 2,06 2,17 2,26	1,94 2,01 2,15 2,28 2,38	2,00 2,08 2,24 2,38 2,49	2,01 2,10 2,28 2,44 2,56	1,98 2,08 2,27 2,44 2,59	1,90 2,00 2,22 2,41 2,56	1,77 1,88 2,11 2,31 2,48	1,24 1,36 1,60 1,80 1,94	1,06 1,19 1,45 1,66 1,81		
100,0	1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	2,13 2,19 2,31 2,42 2,52	2,25 2,32 2,45 2,57 2,68	2,34 2,41 2,56 2,69 2,82	2,40 2,48 2,64 2,69 2,94	2,41 2,49 2,68 2,85 3,00	2,35 2,45 2,65 2,83 3,00	2,23 2,33 2,55 2,76 2,94	1,24 1,36 1,60 1,80 1,94	1,06 1,19 1,45 1,66 1,81			
112,0 и более	1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	2,55 2,61 2,72 2,84 2,96	2,68 2,75 2,88 2,99 3,15	2,77 2,04 2,04 3,07 3,29	2,82 2,90 2,90 3,07 3,40	2,80 2,88 2,88 3,07 3,44	2,80 2,88 2,88 3,07 3,44	2,23 2,33 2,55 2,76 2,94	1,24 1,36 1,60 1,80 1,94	1,06 1,19 1,45 1,66 1,81			

Таблица 13 – Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем III и IV классов сечения А(А) при $L_p = 1700$ мм

d_p , мм	W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	i	P _п , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹												W.ТЕХНО-ХАУС.РФ
			200,0	400,0	600,0	800,0	950,0	1200,0	1450,0	1600,0	1800,0	2000,0	2200,0		
75,0		1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	0,22 0,23 0,24 0,25 0,25	0,39 0,40 0,43 0,44 0,45	0,53 0,55 0,59 0,61 0,62	0,66 0,69 0,73 0,76 0,77	0,74 0,78 0,84 0,87 0,88	0,88 0,92 0,98 1,02 1,05	1,00 1,05 1,14 1,19 1,21	1,06 1,12 1,22 1,27 1,30	1,14 1,21 1,32 1,38 1,41	1,22 1,29 1,41 1,48 1,51	1,29 1,37 1,50 1,58 1,61	W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	
80,0		1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	0,26 0,27 0,28 0,29 0,29	0,45 0,47 0,49 0,51 0,52	0,62 0,65 0,68 0,71 0,72	0,78 0,81 0,86 0,89 0,90	0,89 0,92 0,98 1,02 1,03	1,05 1,10 1,17 1,22 1,24	1,20 1,26 1,35 1,41 1,43	1,29 1,35 1,45 1,51 1,54	1,39 1,46 1,57 1,65 1,67	1,49 1,57 1,69 1,77 1,80	1,58 1,66 1,80 1,89 1,93	W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	
90,0		1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	0,33 0,33 0,35 0,36 0,36	0,58 0,60 0,63 0,64 0,65	0,81 0,83 0,87 0,90 0,92	1,02 1,05 1,11 1,14 1,16	1,17 1,21 1,27 1,31 1,34	1,40 1,45 1,53 1,58 1,61	1,62 1,67 1,77 1,83 1,87	1,74 1,80 1,90 1,98 2,01	1,89 1,96 2,08 2,16 2,20	2,03 2,11 2,24 2,33 2,38	2,17 2,25 2,40 2,50 2,55	W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	
100,0		1,00 1,05 1,20 1,50 $\geq 3,00$	0,40 0,40 0,42 0,43 0,43	0,71 0,73 0,76 0,78 0,79	1,00 1,02 1,06 1,09 1,11	1,26 1,29 1,35 1,39 1,42	1,45 1,49 1,55 1,60 1,63	1,75 1,79 1,87 1,94 1,97	2,02 2,07 2,18 2,25 2,30	2,18 2,24 2,35 2,43 2,48	2,37 2,44 2,57 2,66 2,72	2,56 2,64 2,78 2,88 2,94	2,74 2,82 2,97 3,09 3,16	W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	

Продолжение таблицы 13

Продолжение таблицы 13

		P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин $^{-1}$										
d_i мм/W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	i	2400,0	2600,0	2850,0	3000,0	3200,0	3600,0	4000,0	4500,0	5000,0	5500,0	6000,0
75,0	1,00	1,44	1,50	1,57	1,61	1,65	1,72	1,76	1,78	1,75	1,67	1,55
	1,05	1,44	1,50	1,57	1,61	1,65	1,72	1,76	1,78	1,75	1,67	1,55
	1,20	1,58	1,66	1,74	1,79	1,85	1,94	2,01	2,05	2,05	2,01	1,91
	1,50	1,67	1,75	1,84	1,90	1,96	2,07	2,15	2,21	2,23	2,20	2,12
	$\geq 3,00$	1,70	1,78	1,88	1,94	2,00	2,11	2,20	2,27	2,30	2,27	2,20
80,0	1,00	1,67	1,74	1,83	1,87	1,93	2,02	2,07	2,10	2,08	1,99	1,85
	1,05	1,76	1,84	1,93	1,99	2,05	2,15	2,22	2,27	2,26	2,20	2,08
	1,20	1,91	2,00	2,11	2,18	2,25	2,38	2,48	2,55	2,58	2,55	2,46
	$\geq 1,50$	2,00	2,11	2,23	2,29	2,38	2,52	2,63	2,73	2,77	2,76	2,69
	2,04	2,15	2,27	2,34	2,43	2,58	2,70	2,80	2,85	2,85	2,79	2,79
90,0	1,00	2,29	2,41	2,54	2,61	2,70	2,85	2,96	3,03	3,03	2,96	2,81
	1,05	2,38	2,51	2,65	2,72	2,82	2,98	3,11	3,20	3,22	3,17	3,03
	1,20	2,54	2,68	2,84	2,93	3,04	3,22	3,37	3,50	3,56	3,54	3,44
	1,50	2,65	2,80	2,97	3,06	3,18	3,39	3,56	3,71	3,79	3,79	3,71
	$\geq 3,00$	2,71	2,86	3,04	3,13	3,26	3,47	3,65	3,81	3,90	3,92	3,85
100,0	1,00	2,90	3,05	3,23	3,32	3,44	3,64	3,78	3,89	3,90	3,81	3,61
	1,05	2,99	3,15	3,34	3,44	3,56	3,77	3,93	4,06	4,09	4,09	3,84
	1,20	3,16	3,33	3,54	3,65	3,79	4,03	4,22	4,37	4,44	4,40	4,26
	1,50	3,29	3,47	3,69	3,81	3,96	4,22	4,43	4,61	4,70	4,69	4,57
	$\geq 3,00$	3,36	3,55	3,77	3,90	4,05	4,33	4,55	4,75	4,85	4,86	4,76
112,0	1,00	3,61	3,80	4,02	4,14	4,29	4,53	4,70	4,82	4,80		
	1,05	3,70	3,90	4,13	4,26	4,41	4,67	4,86	4,99	4,99		
	1,20	3,88	4,09	4,34	4,48	4,64	4,93	5,15	5,32	5,36		
	1,50	4,02	4,25	4,51	4,65	4,84	5,15	5,39	5,59	5,66		
	$\geq 3,00$	4,12	4,35	4,62	4,78	4,96	5,29	5,55	5,77	5,86		
v , м/с	10	15	20	25								

Окончание таблицы 13

<i>i</i>	<i>d</i> , мм	<i>P₀</i> , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹									
		2400,0	2600,0	2850,0	3000,0	3200,0	3600,0	4000,0	4500,0	5000,0	5500,0
125,0	1,00	4,35	4,58	4,84	4,98	5,15	5,42	5,61	5,69		
	1,05	4,44	4,68	4,95	5,10	5,27	5,56	5,76	5,86		
	1,20	4,62	4,88	5,17	5,32	5,52	5,84	6,06	6,20		
	1,50	4,78	5,05	5,35	5,52	5,73	6,08	6,33	6,50		
	≥ 23,00	4,90	5,18	5,50	5,68	5,89	6,26	6,53	6,73		
	140,0	1,00	5,17	5,43	5,73	5,89	6,07	6,35	6,51		
160,0	1,00	6,19	6,49	6,81	6,98	7,16	7,41				
	1,05	6,29	6,59	6,93	7,10	7,29	7,55				
	1,20	6,48	6,80	7,16	7,34	7,55	7,84				
	1,50	6,67	7,01	7,39	7,58	7,81	8,13				
	≥ 3,00	6,86	7,22	7,61	7,82	8,06	8,41				
	180,0 и более	1,00	7,14	7,46	7,78	7,93	8,09				
v, м/с	1,05	7,23	7,56	7,89	8,05	8,22					
	1,20	7,44	7,77	8,13	8,30	8,48					
	1,50	7,64	8,00	8,37	8,56	8,76					
≥ 3,00	7,86	8,24	8,64	8,84	9,06						

Таблица 14 – Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем III и IV классов сечения В(Б) при $L_p = 2240$ мм

d_t мм	W. TEХНО-ХАУС.РФ	P _н кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹										W. TEХНО-ХАУС.РФ
		200,0	300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	950,0	1200,0	1450,0	
125,0	1,00	0,65	0,90	1,14	1,36	1,57	1,77	1,96	2,23	2,63	2,99	3,18
	1,05	0,66	0,93	1,17	1,40	1,62	1,83	2,02	2,30	2,73	3,10	3,31
1,20	0,69	0,97	1,23	1,47	1,71	1,93	2,14	2,44	2,90	3,31	3,54	3,70
W. TEХНО-ХАУС.РФ	1,50	0,71	1,00	1,27	1,52	1,77	2,00	2,22	2,53	3,02	3,46	3,78
$\geq 3,00$	0,72	1,02	1,29	1,55	1,80	2,03	2,26	2,58	3,08	3,53	4,11	4,48
140,0	1,00	0,80	1,12	1,42	1,71	1,98	2,24	2,48	2,83	3,37	3,85	4,24
	1,05	0,82	1,15	1,46	1,75	2,03	2,29	2,55	2,91	3,47	3,97	4,35
1,20	0,85	1,19	1,52	1,83	2,12	2,40	2,67	3,06	3,65	4,19	4,66	5,08
W. TEХНО-ХАУС.РФ	1,50	0,87	1,23	1,56	1,88	2,19	2,48	2,76	3,17	3,79	4,35	4,77
$\geq 3,00$	0,88	1,25	1,59	1,92	2,23	2,53	2,82	3,23	3,87	4,45	4,96	5,30
160,0	1,00	1,00	1,41	1,80	2,17	2,52	2,85	3,17	3,63	4,33	4,96	5,43
	1,05	1,02	1,44	1,83	2,21	2,56	2,91	3,24	3,71	4,43	5,08	5,69
1,20	1,05	1,48	1,90	2,29	2,66	3,02	3,37	3,86	4,62	5,31	5,90	6,59
W. TEХНО-ХАУС.РФ	1,50	1,07	1,52	1,95	2,35	2,74	3,11	3,47	3,99	4,78	5,50	6,05
$\geq 3,00$	1,09	1,55	1,99	2,40	2,80	3,18	3,55	4,08	4,89	5,64	6,44	7,27
180,0	1,00	1,20	1,70	2,17	2,62	3,04	3,45	3,85	4,41	5,27	6,03	6,57
	1,05	1,21	1,72	2,20	2,66	3,09	3,51	3,91	4,49	5,37	6,15	6,84
1,20	1,25	1,77	2,27	2,74	3,19	3,63	4,05	4,65	5,57	6,39	7,08	7,70
W. TEХНО-ХАУС.РФ	1,50	1,28	2,33	2,81	3,28	3,73	4,17	4,79	5,74	6,61	7,44	8,27
$\geq 3,00$	1,30	2,37	3,35	3,81	4,26	4,90	5,89	6,78	7,70	8,64	9,57	10,44
W. TEХНО-ХАУС.РФ	1,85	2,87	3,35	3,81	4,26	4,90	5,89	6,78	7,70	8,64	9,57	10,44

v, м/с

5

10

15

Продолжение таблицы 14

		P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин $^{-1}$														
d_1 , мм	i	200,0	300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	900,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0	1600,0
200,0	1,00	1,39	1,98	2,53	3,06	3,56	4,05	4,51	5,17	6,18	7,06	7,53				
	1,05	1,41	2,00	2,57	3,10	3,61	4,11	4,58	5,25	6,28	7,18	7,67				
	1,20	1,44	2,06	2,63	3,19	3,72	4,22	4,71	5,41	6,48	7,43	7,94				
	1,50	1,48	2,10	2,70	3,27	3,81	4,34	4,84	5,57	6,68	7,66	8,20				
	$\geq 3,00$	2,15	2,76	3,34	3,90	4,44	4,96	5,70	6,85	7,87	8,43					
224,0	1,00	1,63	2,31	2,96	3,58	4,18	4,75	5,29	6,06	7,23	8,24	8,77				
	1,05	1,64	2,34	3,00	3,63	4,23	4,80	5,36	6,14	7,33	8,36	8,90				
	1,20	1,68	2,39	3,07	3,71	4,33	4,93	5,50	6,31	7,54	8,62	9,18				
	1,50	1,71	2,44	3,14	3,80	4,44	5,05	5,64	6,47	7,75	8,87	9,46				
	$\geq 3,00$	1,75	2,50	3,21	3,89	4,54	5,17	5,78	6,64	7,96	9,12	9,74				
250,0	1,00	1,87	2,67	3,43	4,15	4,83	5,49	6,12	7,00	8,33	9,45	10,01				
	1,05	1,89	2,70	3,46	4,19	4,88	5,55	6,18	7,08	8,43	9,57	10,15				
	1,20	1,93	2,75	3,53	4,28	4,99	5,67	6,33	7,25	8,64	9,83	10,44				
	1,50	1,96	2,81	3,61	4,37	5,10	5,80	6,48	7,43	8,87	10,10	10,73				
	$\geq 3,00$	2,00	2,87	3,69	4,47	5,22	5,94	6,64	7,62	9,11	10,39	11,06				
280,0	1,00	2,16	3,08	3,95	4,78	5,57	6,33	7,04	8,05	9,53	10,73	11,32				
	1,05	2,18	3,11	3,99	4,82	5,62	6,38	7,11	8,13	9,63	10,86	11,45				
	1,20	2,21	3,16	4,06	4,92	5,73	6,51	7,26	8,30	9,85	11,12	11,75				
	1,50	2,25	3,22	4,14	5,01	5,85	6,65	7,42	8,49	10,09	11,41	12,06				
	$\geq 3,00$	2,30	3,29	4,23	5,13	5,99	6,81	7,60	8,71	10,36	11,75	12,43				

 v , м/с

5

10

15

20

Продолжение таблицы 14

<i>d₁, мм</i>		<i>P₀, кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин⁻¹</i>											
		1800,0	2000,0	2200,0	2400,0	2600,0	2850,0	3000,0	3200,0	3600,0	4000,0	4500,0	
125,0	1,00	3,41	3,61	3,78	3,92	4,03	4,11	4,14	4,14	4,03	3,75	3,16	
	1,05	3,56	3,77	3,96	4,11	4,24	4,34	4,38	4,40	4,32	4,08	3,52	
	1,20	3,82	4,06	4,28	4,46	4,61	4,76	4,82	4,86	4,84	4,65	4,17	
	≥ 3,00	4,09	4,36	4,61	4,83	5,01	5,19	5,27	5,35	5,38	5,26	4,85	
140,0	1,00	4,42	4,68	4,93	5,12	5,27	5,40	5,44	5,45	5,31	4,95		
	1,05	4,57	4,86	5,11	5,32	5,48	5,63	5,68	5,71	5,60	5,27		
	1,20	4,84	5,16	5,44	5,68	5,88	6,06	6,14	6,19	6,15	5,88		
	1,50	5,05	5,39	5,70	5,96	6,18	6,39	6,48	6,56	6,56	6,34		
160,0	3,00	5,17	5,53	5,85	6,12	6,36	6,59	6,69	6,78	6,81	6,62		
	1,00	5,71	6,06	6,37	6,61	6,79	7,93	6,97	6,95	6,69			
	1,05	5,86	6,23	6,55	6,81	7,01	7,17	7,21	7,21	6,98			
	1,20	6,14	6,55	6,90	7,19	7,42	7,62	7,69	7,72	7,56			
180,0	1,50	6,38	6,81	7,19	7,51	7,77	8,00	8,09	8,15	8,04			
	≥ 3,00	6,55	7,00	7,40	7,74	8,01	8,27	8,37	8,45	8,38			
	1,00	6,93	7,35	7,70	7,96	8,15	8,25	8,25	8,16				
	1,05	7,08	7,52	7,88	8,16	8,36	8,49	8,50	8,42				
200,0	1,20	7,38	7,85	8,24	8,56	8,79	8,96	8,99	8,95				
	1,50	7,65	8,14	8,57	8,92	9,18	9,39	9,44	9,43				
	≥ 3,00	7,86	8,38	9,20	9,49	9,72	9,80	9,81					

W.TEXHO-XAUC.RФ WWW.TEXHO-XAUC.RФ WWW.TEXHO-XAUC.RФ WWW.TEXHO-XAUC.RФ WWW.

Окончание таблицы 14

d_p , мм	i	P_e , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹						
		1800,0	2000,0	2200,0	2400,0	2600,0	2850,0	3000,0
200,0	1,00	8,08	8,55	8,91	9,17	9,32	9,34	9,26
	1,05	8,23	8,71	9,09	9,37	9,53	9,58	9,51
	1,20	8,54	9,05	9,47	9,78	9,98	10,07	10,02
	1,50	8,83	9,38	9,82	10,17	10,40	10,52	10,51
	$\geq 23,00$	$\geq 9,09$	$\geq 9,66$	$\geq 10,14$	$\geq 10,51$	$\geq 10,77$	$\geq 10,93$	$\geq 10,94$
224,0	1,00	9,37	9,85	10,20	10,41	10,46		
	1,05	9,52	10,02	10,38	10,61	10,68		
	1,20	9,84	10,37	10,77	11,03	11,14		
	1,50	10,15	10,72	11,15	11,45	11,59		
	$\geq 3,00$	10,46	11,06	11,53	11,86	12,04		
250,0	1,00	10,64	11,09	11,37	11,46			
	1,05	10,79	11,26	11,56	11,67			
	1,20	11,11	11,62	11,95	12,10			
	1,50	11,45	11,99	12,36	12,54			
	$\geq 3,00$	11,81	12,40	12,81	13,03			
280,0 и более	1,00	11,91	12,29					
	1,05	12,07	12,46					
	1,20	12,40	12,82					
	1,50	12,75	13,22					
	$\geq 3,00$	13,17	13,68					
v , м/с	20	25	30					

Таблица 15 – Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем III и IV классов С(В) при $L_p = 3750$ мм

d_1 мм	i	P_n , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹									
		50,0	100,0	200,0	300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	950,0
200,0	1,00	0,52	0,95	1,71	2,40	3,03	3,63	4,18	4,71	5,20	5,88
	1,05	0,53	0,97	1,75	2,45	3,10	3,72	4,29	4,83	5,35	6,06
	1,20	0,55	1,00	1,82	2,55	3,24	3,89	4,49	5,07	5,62	6,38
	1,50	0,56	1,03	1,87	2,63	3,34	4,01	4,65	5,25	5,82	6,62
W.TECHNO-XAUS.C.RФ	≥3,00	0,57	1,90	2,68	3,40	4,09	4,74	5,35	5,94	6,76	7,02
224,0	1,00	0,63	1,15	2,08	2,93	3,72	4,46	5,15	5,81	6,43	7,29
	1,05	0,64	1,17	2,12	2,98	3,79	4,55	5,26	5,94	6,58	7,47
	1,20	0,65	1,20	2,19	3,09	3,93	4,72	5,48	6,19	6,86	7,80
	1,50	0,67	1,23	2,24	3,17	4,04	4,87	5,65	6,39	7,09	8,07
W.TECHNO-XAUS.C.RФ	≥3,00	0,68	1,25	2,28	3,23	4,12	4,97	5,77	6,53	7,25	8,26
250,0	1,00	0,74	1,36	2,47	3,49	4,45	5,34	6,19	6,99	7,74	8,77
	1,05	0,75	1,37	2,51	3,55	4,52	5,43	6,30	7,11	7,88	8,95
	1,20	0,77	1,41	2,58	3,66	4,67	5,62	6,52	7,37	8,18	9,30
	1,50	0,78	1,44	2,65	3,75	4,79	5,78	6,71	7,59	8,43	9,60
W.TECHNO-XAUS.C.RФ	≥3,00	0,79	1,47	2,70	3,83	4,89	5,90	6,86	7,77	8,63	9,83
280,0	1,00	0,86	1,60	2,92	4,14	5,28	6,35	7,36	8,31	9,20	10,42
	1,05	0,87	1,61	2,96	4,19	5,35	6,44	7,47	8,44	9,35	10,60
	1,20	0,89	1,65	3,03	4,31	5,50	6,63	7,70	8,70	9,65	10,96
	1,50	0,91	1,69	3,10	4,41	5,64	6,80	7,91	8,95	9,93	11,29
W.TECHNO-XAUS.C.RФ	≥3,00	0,93	1,72	4,50	5,76	6,96	8,09	9,16	10,18	11,58	12,02

ν , м/с

5

10

15

Продолжение таблицы 15

		P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин $^{-1}$										
d_p , мм	i	50,0	100,0	200,0	300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	950,0	1000,0
315,0	1,00	1,01	1,87	3,44	4,88	6,23	7,50	8,69	9,81	10,85	12,26	12,69
	1,05	1,02	1,89	3,48	4,94	6,30	7,59	8,80	9,94	11,00	12,44	12,88
	1,20	1,04	1,93	3,55	5,05	6,46	7,79	9,04	10,21	11,31	12,81	13,27
	1,50	1,06	1,97	3,63	5,17	6,61	7,98	9,27	10,48	11,62	13,18	13,65
	$\geq 3,00$	1,08	2,00	3,70	5,28	6,76	8,16	9,49	10,74	11,91	13,58	14,02
355,0	1,00	1,18	2,18	4,02	5,72	7,30	8,78	10,17	11,47	12,66	14,25	14,73
	1,05	1,19	2,20	4,06	5,77	7,37	8,88	10,29	11,60	12,81	14,43	14,92
	1,20	1,21	2,24	4,14	5,89	7,53	9,08	10,53	11,88	13,13	14,81	15,32
	1,50	1,23	2,28	4,22	6,02	7,70	9,28	10,77	12,17	13,46	15,20	15,73
	$\geq 3,00$	1,25	2,33	4,31	6,15	7,88	9,50	11,04	12,48	13,81	15,62	16,17
400,0	1,00	1,36	2,53	4,67	6,64	8,48	10,20	11,79	13,26	14,60	16,34	16,84
	1,05	1,37	2,55	4,71	6,70	8,56	10,29	11,90	13,39	14,75	16,52	17,03
	1,20	1,39	2,59	4,79	6,82	8,72	10,49	12,15	13,68	15,08	16,91	17,44
	1,50	1,41	2,64	4,88	6,95	8,90	10,71	12,41	13,99	15,43	17,32	17,88
	$\geq 3,00$	1,44	2,69	4,98	7,11	9,10	10,97	12,72	14,34	15,84	17,81	18,39
450,0	1,00	1,57	2,91	5,38	7,65	9,76	11,72	13,52	15,15	16,61	18,44	18,95
	1,05	1,57	2,93	5,42	7,71	9,84	11,81	13,63	15,29	16,76	18,62	19,14
	1,20	1,60	2,98	5,50	7,84	10,01	12,02	13,88	15,58	17,10	19,02	19,56
	1,50	1,62	3,02	5,60	7,98	10,19	12,26	14,16	15,90	17,47	19,46	20,02
	$\geq 3,00$	1,65	3,08	5,71	8,15	10,42	12,54	14,51	16,31	17,93	20,01	20,60

 v , м/с

5

10

15

20

Продолжение таблицы 15

<i>d₁</i> , мм	<i>i</i> TEХНО-ХАУС.РФ	<i>P₀</i> , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹									
		1100,0	1200,0	1300,0	1450,0	1600,0	1800,0	2000,0	2200,0	2400,0	2600,0
200,0	1,00	6,50	6,87	7,21	7,66	8,04	8,42	8,64	8,71	8,61	8,33
	1,05	6,70	7,09	7,45	7,93	8,33	8,74	9,01	9,11	9,04	8,80
	1,20	7,07	7,49	7,89	8,42	8,87	9,35	9,68	9,85	9,86	9,68
	1,50	7,35	7,80	8,22	8,78	9,28	9,81	10,19	10,41	10,47	10,34
	≥ 3,00	7,51	7,98	8,41	9,00	9,51	10,08	10,49	10,74	10,82	10,73
224,0	1,00	8,07	8,53	8,96	9,52	9,98	10,43	10,67	10,70	10,50	10,05
	1,05	8,27	8,75	9,20	9,78	10,27	10,75	11,04	11,11	10,94	10,53
	1,20	8,65	9,17	9,65	10,29	10,83	11,39	11,74	11,88	11,79	11,44
	1,50	8,97	9,52	10,03	10,71	11,30	11,91	12,32	12,52	12,48	12,19
	≥ 3,00	9,19	9,75	10,28	10,99	11,61	12,26	12,71	12,95	12,95	12,70
250,0	1,00	9,70	10,26	10,76	11,41	11,92	12,39	12,59	12,50	12,09	
	1,05	9,90	10,48	11,00	11,67	12,22	12,72	12,96	12,90	12,53	
	1,20	10,31	10,92	11,47	12,20	12,80	13,38	13,69	13,71	13,41	
	1,50	10,66	11,30	11,89	12,67	13,31	13,96	14,33	14,41	14,17	
	≥ 3,00	10,93	11,60	12,21	13,02	13,71	14,40	14,82	14,95	14,77	
280,0	1,00	11,50	12,14	12,71	13,42	13,95	14,36	14,41			
	1,05	11,71	12,36	12,95	13,69	14,25	14,70	14,78			
	1,20	12,12	12,82	13,44	14,24	14,85	15,38	15,53			
	1,50	12,51	13,24	13,90	14,75	15,42	16,01	16,24			
	≥ 3,00	12,85	13,61	14,29	15,19	15,90	16,56	16,85			

Окончание таблицы 15

d_1 мм	i	P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹									
		1100,0	1200,0	1300,0	1450,0	1600,0	1800,0	2000,0	2200,0	2400,0	2600,0
315,0	1,00	13,49	14,19	14,80	15,53	16,00	16,23				
	1,05	13,69	14,42	15,04	15,80	16,30	16,57				
	1,20	14,12	14,89	15,55	16,36	16,93	17,27				
	1,50	14,54	15,34	16,05	16,92	17,54	17,96				
	$\geq 3,00$	14,95	15,79	16,53	17,45	18,13	18,62				
355,0	1,00	15,59	16,33	16,94	17,59	17,89	18,19				
	1,05	15,80	16,56	17,18	17,86	18,19	18,49				
	1,20	16,24	17,04	17,70	18,44	18,84	19,24				
	1,50	16,69	17,53	18,24	19,04	19,50	19,96				
	$\geq 3,00$	17,18	18,06	18,81	19,67	20,20	20,77				
400,0	1,00	17,73	18,45	18,98	19,42	19,79	20,16				
	1,05	17,94	18,67	19,23	19,69	20,05	20,41				
	1,20	18,39	19,17	19,76	20,29	20,74	21,14				
	1,50	18,87	19,69	20,33	20,93	21,47	21,87				
	$\geq 3,00$	19,43	20,31	21,00	21,67	22,16	22,59				
450,0	1,00	19,80	20,41	20,77	21,23	21,69	22,14				
	1,05	20,01	20,64	21,02	21,56	22,02	22,47				
	1,20	20,47	21,14	21,56	22,11	22,59	23,01				
	1,50	20,98	21,70	22,16	22,71	23,23	23,71				
	$\geq 3,00$	21,61	22,39	22,92	23,51	24,09	24,61				

 v , м/с

20

25

30

Таблица 16 – Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем III и IV классов сечения D(Г) при $L_p = 6000$ мм

$d, \text{мм}$	W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	$P_0, \text{кВт}$, при частоте вращения меньшего шкива, мин^{-1}									
		50,0	100,0	150,0	200,0	250,0	300,0	350,0	400,0	450,0	500,0
355,0	1,00	1,44	2,62	3,70	4,71	5,67	6,59	7,45	8,28	9,06	9,80
	1,05	1,46	2,66	3,77	4,80	5,79	6,72	7,61	8,46	9,26	10,03
W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	1,20	1,50	2,75	3,90	4,98	6,00	6,98	7,91	8,80	9,65	10,46
	$\geq 3,00$	1,53	2,82	4,00	5,11	6,17	7,18	8,15	9,07	9,96	10,80
400,0	1,00	1,72	3,16	4,48	5,72	6,90	8,02	9,09	10,10	11,06	11,97
	1,05	1,74	3,20	4,55	5,81	7,01	8,16	9,25	10,28	11,27	12,20
W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	1,20	1,79	3,29	4,68	5,99	7,24	8,43	9,56	10,64	11,67	12,65
	$\geq 3,00$	1,83	3,37	4,80	6,15	7,43	8,66	9,83	10,95	12,02	13,03
450,0	1,00	2,04	3,75	5,33	6,83	8,24	9,59	10,86	12,08	13,22	14,30
	1,05	2,06	3,80	5,40	6,92	8,36	9,72	11,02	12,26	13,43	14,53
W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	1,20	2,11	3,89	5,54	7,10	8,59	10,00	11,35	12,63	13,85	15,00
	1,50	2,15	3,97	5,67	7,27	8,80	10,26	11,65	12,97	14,23	15,42
W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	$\geq 3,00$	2,18	4,04	5,78	7,42	8,98	10,47	11,90	13,26	14,55	15,78
	$\geq 3,00$	2,18	4,04	5,78	7,42	8,98	10,47	11,90	13,26	14,55	15,78
500,0	1,00	2,35	4,34	6,18	7,91	9,56	11,12	12,60	14,00	15,32	16,55
	1,05	2,37	4,38	6,25	8,01	9,68	11,26	12,76	14,19	15,52	16,78
W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	1,20	2,42	4,48	6,39	8,20	9,91	11,55	13,10	14,57	15,95	17,25
	1,50	2,47	4,57	6,53	8,38	10,14	11,82	13,42	14,94	16,37	17,71
W.ТЕХНО-ХАУС.РФ	$\geq 3,00$	2,51	4,66	6,66	8,55	10,36	12,08	13,72	15,28	16,75	18,14
	$\geq 3,00$	2,51	4,66	6,66	8,55	10,36	12,08	13,72	15,28	16,75	18,14
$v, \text{ м/с}$		5	10								

Продолжение таблицы 16

		P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин^{-1}										
i , мк	d_p , мм	50,0	100,0	150,0	200,0	250,0	300,0	350,0	400,0	450,0	500,0	550,0
560,0	1,00	2,72	5,03	7,18	9,20	11,12	12,93	14,64	16,24	17,74	19,12	20,38
	1,05	2,74	5,08	7,25	9,29	11,23	13,07	14,80	16,42	17,94	19,35	20,64
	1,20	2,79	5,18	7,40	9,49	11,48	13,36	15,14	16,82	18,39	19,84	21,18
W.TEXHO-XAUSC.RPh	1,50	2,84	5,28	7,55	9,69	11,72	13,66	15,49	17,21	18,83	20,34	21,72
	2,89	5,38	7,70	9,89	11,98	13,96	15,84	17,62	19,29	20,84	22,28	
630,0	1,00	3,15	5,84	8,33	10,68	12,89	14,98	16,93	18,75	20,42	21,95	23,31
	1,05	3,17	5,88	8,40	10,77	13,01	15,12	17,10	18,94	20,63	22,18	23,56
	1,20	3,22	5,98	8,55	10,97	13,26	15,42	17,45	19,34	21,09	22,68	24,11
W.TEXHO-XAUSC.RPh	1,50	3,27	6,09	8,71	11,19	13,53	15,74	17,82	19,76	21,56	23,21	24,70
	3,33	6,21	8,89	11,42	13,82	16,09	18,23	20,24	22,10	23,80	25,35	
710,0	1,00	3,63	6,74	9,63	12,34	14,88	17,25	19,46	21,48	23,31	24,93	26,33
	1,05	3,66	6,79	9,70	12,43	14,99	17,39	19,62	21,67	23,52	25,17	26,59
	1,20	3,71	6,89	9,85	12,64	15,25	17,70	19,98	22,08	23,98	25,68	27,16
W.TEXHO-XAUSC.RPh	1,50	3,76	7,01	10,02	12,86	15,53	18,04	20,37	22,53	24,49	26,24	27,77
	$\geq 3,00$	3,83	7,14	10,23	13,13	15,87	18,45	20,85	23,07	25,10	26,92	28,52
800,0 и более	1,00	4,17	7,75	11,06	14,16	17,05	19,72	22,16	24,36	26,30	27,96	29,30
	1,05	4,20	7,80	11,13	14,25	17,16	19,86	22,33	24,55	26,51	28,19	29,56
	1,20	4,25	7,90	11,29	14,46	17,43	20,17	22,69	24,97	26,98	28,71	30,14
W.TEXHO-XAUSC.RPh	1,50	4,31	8,02	11,47	14,70	17,72	20,53	23,11	25,44	27,52	29,31	30,79
	$\geq 3,00$	4,38	8,17	11,70	15,01	18,10	20,99	23,64	26,06	28,21	30,07	31,63
v, м/c												
	5											
	10											
	15											
	20											

Продолжение таблицы 16

d_1 мм	i	P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин $^{-1}$									
		600,0	700,0	800,0	950,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1450,0
355,0	1,00	11,16	12,35	13,36	14,51	14,78	15,17	15,32	15,22	14,85	14,56
	1,05	11,44	12,67	13,72	14,94	15,24	15,67	15,86	15,81	15,48	15,21
	1,20	11,95	13,27	14,41	15,75	16,09	16,61	16,89	16,92	16,68	16,46
	1,50	12,36	13,75	14,95	16,40	16,77	17,36	17,71	17,81	17,64	17,44
	$\geq 3,00$	$\geq 23,00$	$\geq 12,62$	$\geq 14,05$	$\geq 15,30$	$\geq 16,81$	$\geq 17,21$	$\geq 17,84$	$\geq 18,23$	$\geq 18,37$	$\geq 18,24$
400,0	1,00	13,63	15,06	16,24	17,52	17,81	18,14	18,15	17,80	17,08	16,57
	1,05	13,90	15,38	16,61	17,96	18,26	18,64	18,69	18,39	17,72	16,64
	1,20	14,44	16,00	17,33	18,81	19,16	19,63	19,77	19,56	18,97	17,99
	1,50	14,90	16,54	17,94	19,54	19,92	20,47	20,69	20,55	20,05	19,64
	$\geq 3,00$	$\geq 15,24$	$\geq 16,94$	$\geq 18,39$	$\geq 20,07$	$\geq 20,49$	$\geq 21,09$	$\geq 21,37$	$\geq 21,29$	$\geq 20,84$	$\geq 20,46$
450,0	1,00	16,25	17,89	19,20	20,48	20,71	20,85	20,53	19,73		
	1,05	16,52	18,21	19,56	20,92	21,17	21,36	21,08	20,32		
	1,20	17,08	18,86	20,31	21,80	22,10	22,38	22,20	21,53		
	1,50	17,59	19,45	20,99	22,61	22,95	23,31	23,22	22,63		
	$\geq 3,00$	$\geq 18,01$	$\geq 19,95$	$\geq 21,56$	$\geq 23,28$	$\geq 23,66$	$\geq 24,09$	$\geq 24,07$	$\geq 23,56$		
500,0	1,00	18,73	20,51	21,87	22,99	23,09	22,88	22,05			
	1,05	19,00	20,84	22,24	23,42	23,56	23,39	22,60			
	1,20	19,58	21,51	23,00	24,33	24,51	24,44	23,75			
	1,50	20,13	22,15	23,73	25,20	25,43	25,45	24,85			
	$\geq 3,00$	$\geq 20,64$	$\geq 22,75$	$\geq 24,42$	$\geq 26,02$	$\geq 26,28$	$\geq 26,39$	$\geq 25,88$			

Окончание таблицы 16

d_i , мм	i	P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹									
		600,0	700,0	800,0	950,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1450,0
560,0	1,00	21,52	23,39	24,66	25,34	25,20					
	1,05	21,80	23,71	25,04	25,78	25,66					
	1,20	22,38	24,40	25,82	26,71	26,64					
	1,50	22,98	25,09	26,61	27,65	27,63					
	$\geq 3,00$	23,59	25,80	27,42	28,62	28,65					
630,0	1,00	24,49	26,32	27,32	27,10						
	1,05	24,77	26,64	27,69	27,54						
	1,20	25,38	27,35	28,50	28,49						
	1,50	26,01	28,09	29,34	29,50						
	$\geq 3,00$	26,72	28,92	30,29	30,63						
710,0	1,00	27,50	29,06	29,47							
	1,05	27,78	29,38	29,85							
	1,20	28,40	30,10	30,67							
	1,50	29,07	30,89	31,57							
	$\geq 3,00$	29,89	31,84	32,66							
800,0 и более	1,00	30,33	31,29								
	1,05	30,61	31,62								
	1,20	31,24	32,35								
	1,50	31,95	33,18								
	$\geq 3,00$	32,87	34,25								

 v , м/с

25

30

Таблица 17 – Номинальная мощность, передаваемая одним ремнем III и IV классов сечения Е(Д) при

$L_p = 7100$ мм

d_n мм	i	P_0 , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин $^{-1}$									
		50,0	100,0	150,0	200,0	250,0	300,0	350,0	400,0	450,0	500,0
500,0 W. ТЕХНО-ХАУС.РФ	1,00	3,87	7,11	10,09	12,89	15,55	18,06	20,44	22,69	24,80	26,78
	1,05	3,91	7,20	10,23	13,08	15,78	18,34	20,77	23,07	25,23	27,25
	1,20	4,01	7,39	10,52	13,46	16,26	18,91	21,43	23,82	26,08	28,20
	1,50	4,09	7,56	10,77	13,80	16,67	19,41	22,02	24,49	26,83	29,04
	$\geq 3,00$	4,16	7,69	10,96	14,06	17,00	19,81	22,48	25,02	27,42	29,69
560,0 W. ТЕХНО-ХАУС.РФ	1,00	4,53	8,35	11,88	15,20	18,34	21,31	24,11	26,75	29,21	31,50
	1,05	4,58	8,44	12,02	15,39	18,57	21,59	24,44	27,13	29,64	31,98
	1,20	4,67	8,64	12,31	15,78	19,06	22,18	25,13	27,91	30,52	32,96
	1,50	4,76	8,82	12,59	16,15	19,52	22,73	25,77	28,64	31,35	33,87
	$\geq 3,00$	4,85	8,98	12,83	16,47	19,92	23,21	26,33	29,29	32,07	34,68
630,0 W. ТЕХНО-ХАУС.РФ	1,00	5,29	9,78	13,94	17,84	21,53	25,01	28,27	31,32	34,15	36,73
	1,05	5,34	9,88	14,08	18,04	21,77	25,30	28,61	31,71	34,58	37,21
	1,20	5,44	10,08	14,38	18,44	22,27	25,90	29,32	32,51	35,49	38,22
	1,50	5,54	10,28	14,68	18,84	22,77	26,50	30,01	33,31	36,38	39,22
	$\geq 3,00$	5,64	10,47	14,97	19,23	23,26	27,08	30,69	34,09	37,26	40,19
710,0 W. ТЕХНО-ХАУС.РФ	1,00	6,15	11,40	16,26	20,81	25,10	29,12	32,87	36,33	39,50	42,34
	1,05	6,20	11,49	16,40	21,01	25,34	29,41	33,21	36,72	39,93	42,82
	1,20	6,30	11,70	16,71	21,42	25,86	30,03	33,93	37,55	40,86	43,85
	1,50	6,41	11,92	17,03	21,85	26,40	30,68	34,68	38,41	41,83	44,93
	$\geq 3,00$	6,53	12,15	17,38	22,31	26,97	31,37	35,49	39,33	42,86	46,08

Продолжение таблицы 17

W. Вт	<i>i</i>	P _o , кВт, при частоте вращения меньшего шкива, мин ⁻¹											
		50,0	100,0	150,0	200,0	250,0	300,0	350,0	400,0	450,0	500,0	550,0	
800,0	1,00	7,11	13,20	18,83	24,09	29,02	33,60	37,83	41,68	45,12	48,12	50,65	
	1,05	7,16	13,29	18,97	24,29	29,26	33,90	38,17	42,07	45,55	48,60	51,19	
	1,20	13,51	19,29	24,71	29,79	34,53	38,91	42,91	46,51	49,66	52,35		
	1,50	7,38	13,73	19,63	25,17	30,36	35,22	39,71	43,83	47,53	50,81	53,61	
900,0	1,00	8,17	15,17	21,63	27,65	33,25	38,39	43,07	47,23	50,84	53,85	56,21	
	1,05	8,22	15,27	21,78	27,85	33,49	38,68	43,41	47,62	51,28	54,34	56,75	
	1,20	8,33	15,48	22,10	28,28	34,03	39,33	44,16	48,48	52,25	55,42	57,94	
	1,50	8,45	15,72	22,46	28,76	34,63	40,06	45,01	49,45	53,33	56,62	59,26	
1000,0	1,00	9,22	17,11	24,39	31,13	37,33	42,97	47,99	52,34	55,96	58,78	60,74	
	1,05	9,26	17,21	24,54	31,33	37,58	43,26	48,33	52,73	56,40	59,27	61,27	
	1,20	9,37	17,43	24,87	31,76	38,13	43,92	49,10	53,61	57,39	60,37	62,48	
	1,50	9,50	17,68	25,24	32,27	38,76	44,68	49,98	54,62	58,52	61,62	63,86	
и более и 3,00	9,67	18,02	25,74	32,94	39,59	45,68	51,15	55,95	60,02	63,29	66,70	69,93	
	5	10	15	20	25								

Продолжение таблицы 17

Окончание таблицы 17

П р и м е ч а н и е — Ресурс ремней III и IV классов в привалах, спроектированных с использованием табл. 12–17, является факультативным до 01.01.99.

3.5.3 Коэффициент угла обхвата C_a определяют по таблице 18.

Таблица 18

Угол обхвата α , град	220	210	200	190	180	170	160	150	140	130	120	110
C_a	1,08	1,06	1,04	1,02	1,00	0,98	0,95	0,92	0,89	0,86	0,82	0,78

Окончание таблицы 18

Угол обхвата α , град	100	90
C_a	0,74	0,69

3.5.4 Коэффициент C_L , учитывающий влияние длины ремня, должен соответствовать указанному в таблице 19.

Таблица 19

Расчетная длина ремня L_p , мм	C_L для ремней сечением							40×20
	Z(O)	A	B(B)	C(B)	D(G)	E(D)	EO(E)	
400	0,49							
425	0,51							
450	0,53	—						
475	0,56							
500	0,58							
530	0,61							
560	0,63	0,71						
600	0,66	0,72						
630	0,68	0,74						
670	0,71	0,75	—					
710	0,73	0,77						
750	0,76	0,78						
800	0,78	0,80	—					
850	0,81	0,82						
900	0,84	0,83	0,80					
950	0,86	0,85	0,81					
1000	0,88	0,86	0,82					
1060	0,91	0,87	0,84					
1120	0,93	0,89	0,85					
1180	0,95	0,90	0,86					
1250	0,98	0,92	0,87					
1320	1,00	0,93	0,89					
1400	1,03	0,95	0,90					

Окончание таблицы 19

Расчетная длина ремня L_p , мм	C_L для ремней сечением							40×20
	Z(O)	A	B(B)	C(B)	D(G)	E(D)	E(O(E))	
1500	1,05	0,97	0,91					
1600	1,08	0,98	0,93	—				
1700	1,11	1,00	0,94					
1800	1,13	1,02	0,95	0,85				
1900	1,16	1,03	0,96	0,86				
2000	1,18	1,04	0,98	0,87				
2120	1,20	1,06	0,99	0,89				
2240	1,23	1,07	1,00	0,90				
2360	1,25	1,09	1,01	0,91				
2500	1,27	1,10	1,02	0,92				
2650		1,12	1,04	0,93				—
2800		1,13	1,05	0,94			—	
3000		1,15	1,06	0,96				
3150		1,16	1,07	0,97	0,89			
3350		1,18	1,08	0,98	0,80			
3550		1,20	1,10	0,99	0,91			
3750		1,21	1,11	1,00	0,92			
4000		1,23	1,13	1,01	0,93			
4250		1,14	1,03	0,94				
4500		1,15	1,04	0,95				
4750		1,16	1,05	0,96	0,94			
5000		1,17	1,06	0,97	0,95			
5300		1,19	1,07	0,98	0,96			0,94
5600		1,20	1,08	0,99	0,96			0,95
6000		1,21	1,09	1,00	0,97			0,96
6300		1,22	1,10	1,01	0,98	0,92		0,97
6700		1,12	1,02	0,99	0,94			0,98
7100		1,13	1,03	1,00	0,96			0,98
7500	—	1,14	1,04	1,01	0,97			0,99
8000		1,15	1,05	1,02	0,98			1,00
8500		1,16	1,06	1,03	1,00			1,01
9000		1,17	1,07	1,04	1,01			1,02
9500		1,19	1,08	1,04	1,02			1,02
10000		1,20	1,09	1,05	1,03			1,03
10600		1,21	1,10	1,06	1,04			1,04
11200			1,11	1,07	1,06			1,05
11800			1,12	1,08	1,07			1,05
12500			1,13	1,09	1,08			1,06
13200			1,14	1,09	1,09			1,07
14000			1,15	1,10	1,10			1,08
15000			1,16	1,11	1,11			1,09
16000				1,12	1,12			1,10
17000				—	1,13	1,14		1,11
18000					1,14	1,16		1,11

3.5.5 Коэффициент C_k , учитывающий число ремней в комплекте, должен соответствовать указанному в таблице 20.

Таблица 20

Число ремней в передаче	C_k
2	0,80—0,85
3	0,77—0,82
4	0,76—0,80
5—6	0,75—0,79
Св. 6	0,75

3.6 Предварительное натяжение ветви одного ремня F_0 в ньютонах для передач с закрепленными центрами вычисляют по формуле

$$F_0 = 500 \cdot \frac{(2,5 - C_\alpha) \cdot P_{\text{ном}} \cdot C_p}{C_\alpha \cdot v \cdot K} + m_n v^2, \quad (16)$$

где m_n — погонная масса ремня по ГОСТ 1284.1, кг/м;

C_p — коэффициент динамичности нагрузки и режима работы при односменной работе.

Для передач с автоматическим натяжением расчет F_0 ведется по первому члену правой части формулы 16.

Расчет предварительного натяжения ремней при других способах натяжения и проверку передач по тяговой способности проводят по РТМ 38.405—51/3—2—2.

3.6.1 Натяжение ремня контролируют по прогибу ветви f под воздействием силы Q (рисунок 5).

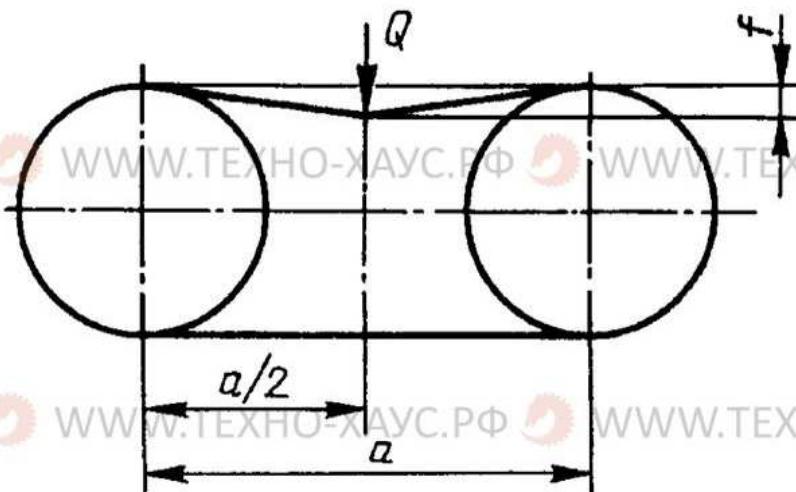


Рисунок 5

Прогиб ветви f в миллиметрах вычисляют по формуле

$$f = 1,55 \cdot \frac{a}{100}. \quad (17)$$

Силу Q в ньютонах вычисляют по формулам 18 и 19. Для нового ремня

$$Q = \frac{C \cdot F_0 + C_0}{16}; \quad (18)$$

для приработанного ремня

$$Q = \frac{F_0 + C_0}{16}, \quad (19)$$

где C — коэффициент, равный 1,2—1,4;

C_0 — коэффициент, зависящий от жесткости ремня.

Рекомендуемые значения C_0 приведены в таблице 21.

Т а б л и ц а 21

Сечение ремня	C_0 , Н для класса	
	I, II	III, IV
Z(O)	5	10
A	5	10
B(Б)	10	20
C(В)	15	30
D(Г)	35	40
E(Д)	50	55
EO(E)	80	90
40×20	45	50